



Desmontaje y montaje de elementos de aluminio. TMVL0309 - Mantenimiento de estructura de carrocerías de vehículos

Desmontaje y montaje de elementos de aluminio. TMVL0309 - Mantenimiento de estructura de carrocerías de vehículos

Duración: 70 horas

Precio: 308 euros.

Modalidad: A distancia

Metodología:

El Curso será desarrollado con una metodología a Distancia/on line. El sistema de enseñanza a distancia está organizado de tal forma que el alumno pueda compatibilizar el estudio con sus ocupaciones laborales o profesionales, también se realiza en esta modalidad para permitir el acceso al curso a aquellos alumnos que viven en zonas rurales lejos de los lugares habituales donde suelen realizarse los cursos y que tienen interés en continuar formándose. En este sistema de enseñanza el alumno tiene que seguir un aprendizaje sistemático y un ritmo de estudio, adaptado a sus circunstancias personales de tiempo

El alumno dispondrá de un extenso material sobre los aspectos teóricos del Curso que deberá estudiar para la realización de pruebas objetivas tipo test. Para el aprobado se exigirá un mínimo de 75% del total de las respuestas acertadas.

El Alumno tendrá siempre que quiera a su disposición la atención de los profesionales tutores del curso. Así como consultas telefónicas y a través de la plataforma de teleformación si el curso es on line. Entre el material entregado en este curso se adjunta un documento llamado Guía del Alumno dónde aparece un horario de tutorías telefónicas y una dirección de e-mail dónde podrá enviar sus consultas, dudas y ejercicios El alumno cuenta con un período máximo de tiempo para la finalización del curso, que dependerá del tipo de curso elegido y de las horas del mismo.

Profesorado:

Nuestro Centro fundado en 1996 dispone de 1000 m2 dedicados a formación y de 7 campus virtuales.

Tenemos una extensa plantilla de profesores especializados en las diferentes áreas formativas con amplia experiencia docentes: Médicos, Diplomados/as en enfermería, Licenciados/as en psicología, Licenciados/as en odontología, Licenciados/as en Veterinaria, Especialistas en Administración de empresas, Economistas, Ingenieros en informática, Educadores/as sociales etc...

El alumno podrá contactar con los profesores y formular todo tipo de dudas y consultas de las siguientes formas:

- Por el aula virtual, si su curso es on line
- Por e-mail
- Por teléfono

Medios y materiales docentes

-Temario desarrollado.

-Pruebas objetivas de autoevaluación y evaluación.

-Consultas y Tutorías personalizadas a través de teléfono, correo, fax, Internet y de la Plataforma propia de Teleformación de la que dispone el Centro.



Bolsa de empleo:

El alumno en desempleo puede incluir su currículum en nuestra bolsa de empleo y prácticas. Le pondremos en contacto con nuestras empresas colaboradoras en todo el territorio nacional

Comunidad:

Participa de nuestra comunidad y disfruta de muchas ventajas: descuentos, becas, promociones, etc....

Formas de pago:

- Mediante transferencia
- Por cargo bancario
- Mediante tarjeta
- Por Pay pal
- Consulta nuestras facilidades de pago y la posibilidad de fraccionar tus pagos sin intereses

Titulación:

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por correo o mensajería la titulación que acredita el haber superado con éxito todas las pruebas de conocimientos propuestas en el mismo.



Programa del curso:

Ø Objetivos:

Acercar al alumnado tanto al aspecto teórico como a la aplicación práctica de estos conocimientos para completar su formación en el ámbito del mantenimiento de estructuras de carrocerías de vehículos.

El contenido está adaptado para facilitar la comprensión durante su estudio y posterior puesta en práctica para aquellas personas interesadas en esta materia, centrándose principalmente en las operaciones de despuntado y corte, los métodos de soldeo y unión en elementos de aluminio y la realización de contra-chapas de solape.

Ø Contenidos:

Operaciones de despuntado y corte

Preparación del remache.

Taladro con brocas específicas.

Representación gráfica: croquizado y acotado.

Trazado y preparación del corte.

Corte de elementos mediante herramientas manuales, eléctricas y neumáticas.

Utilización de jabón parafinado en las herramientas de corte.

Protección anticorrosiva en la zona de corte.

Conceptos asociados a los procesos de corte con herramientas y máquinas específicas para aluminio.

Despuntado de remaches en zonas de fácil y difícil acceso.

Fresado de remaches.

Desbarbado de zonas con adhesivos.

Métodos de soldeo y unión en elementos de aluminio

Imprimaciones y desoxidantes utilizados en el proceso de soldeo.

Preparación de uniones y equipos de soldadura específicos.

Función, características y uso de los equipos.

Procedimientos de soldeo mig/mag específicos.

Procedimientos de soldeo mig/mag a tapón.

Unión de piezas mediante soldadura mig/mag específica.

Método de uso de la manta ignífuga.

Limpieza de las zonas de unión.

Realización de las zonas de solape con el alicate de filetear.

Representación gráfica: croquizado y acotado.

Trazado y preparación de la zona a unir.

Colocación de las piezas a unir con sus elementos adyacentes.

Procedimiento de regulación de la remachadora específica.

Realización de uniones con remaches.

Procedimiento de regulación de la pistola bicomponente.

Técnica de unión por adhesivos.

Realización de uniones por adhesivos.

Técnica de unión por engatillados.

Realización de uniones por engatillados.

Conceptos asociados a los procesos de unión con herramientas y máquinas.

Realización de contra-chapas de solape

Función, características y uso de la contra-chapa.

Método para realizar los diferentes tipos de contra-chapas.

Realización de contra-chapas siguiendo los parámetros establecidos.

Técnica para la colocación de las contra-chapas.

Realización de nervios o quebrantos.

Técnica para la aplicación de tensiones.

Método para la colocación con adhesivos.

Colocación con adhesivos.

Método para la colocación con remaches.

Colocación con remaches.

Realización de contra-chapas en zonas de fácil acceso y difícil acceso.

Realización de contra-chapas en zonas sin acceso directo.