



ARGI0109: IMPRESIÓN EN OFFSET

ARGI0109: IMPRESIÓN EN OFFSET

Duración: horas

Precio: consultar euros.

Modalidad: A distancia

Metodología:

El Curso será desarrollado con una metodología a Distancia/on line. El sistema de enseñanza a distancia está organizado de tal forma que el alumno pueda compatibilizar el estudio con sus ocupaciones laborales o profesionales, también se realiza en esta modalidad para permitir el acceso al curso a aquellos alumnos que viven en zonas rurales lejos de los lugares habituales donde suelen realizarse los cursos y que tienen interés en continuar formándose. En este sistema de enseñanza el alumno tiene que seguir un aprendizaje sistemático y un ritmo de estudio, adaptado a sus circunstancias personales de tiempo

El alumno dispondrá de un extenso material sobre los aspectos teóricos del Curso que deberá estudiar para la realización de pruebas objetivas tipo test. Para el aprobado se exigirá un mínimo de 75% del total de las respuestas acertadas.

El Alumno tendrá siempre que quiera a su disposición la atención de los profesionales tutores del curso. Así como consultas telefónicas y a través de la plataforma de teleformación si el curso es on line. Entre el material entregado en este curso se adjunta un documento llamado Guía del Alumno dónde aparece un horario de tutorías telefónicas y una dirección de e-mail dónde podrá enviar sus consultas, dudas y ejercicios El alumno cuenta con un período máximo de tiempo para la finalización del curso, que dependerá del tipo de curso elegido y de las horas del mismo.

Profesorado:

Nuestro Centro fundado en 1996 dispone de 1000 m2 dedicados a formación y de 7 campus virtuales.

Tenemos una extensa plantilla de profesores especializados en las diferentes áreas formativas con amplia experiencia docentes: Médicos, Diplomados/as en enfermería, Licenciados/as en psicología, Licenciados/as en odontología, Licenciados/as en Veterinaria, Especialistas en Administración de empresas, Economistas, Ingenieros en informática, Educadores/as sociales etc...

El alumno podrá contactar con los profesores y formular todo tipo de dudas y consultas de las siguientes formas:

- Por el aula virtual, si su curso es on line
- Por e-mail
- Por teléfono

Medios y materiales docentes

-Temario desarrollado.

-Pruebas objetivas de autoevaluación y evaluación.

-Consultas y Tutorías personalizadas a través de teléfono, correo, fax, Internet y de la Plataforma propia de Teleformación de la que dispone el Centro.



Titulación:

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por correo o mensajería la titulación que acredita el haber superado con éxito todas las pruebas de conocimientos propuestas en el mismo.

Programa del curso:

Fases y procesos en artes gráficas

1 Procesos gráficos - productos y sistemas

- 1.1 Tipos de productos gráficos
- 1.2 Tipos de empresas - organización y estructura
- 1.3 Modelos de estandarización y de comunicación
- 1.4 Actividades: procesos gráficos - productos y sistemas

2 Procesos productivos en artes gráficas

- 2.1 Procesos de preimpresión
- 2.2 Tramado am
- 2.3 Tramado fm
- 2.4 Tramado xm
- 2.5 Procesos de impresión
- 2.6 Tipos de encuadernación
- 2.7 Actividades: procesos productivos en artes gráficas

3 Productos de acabado

- 3.1 Características y usos
- 3.2 Mercado al que van destinados
- 3.3 Actividades: productos de acabado

4 Actividades y productos del sector gráfico

- 4.1 Envases y embalajes
- 4.2 Publicidad y comunicación gráfica
- 4.3 Edición de libros, periódicos, revistas y otros
- 4.4 Artículos de papel y cartón
- 4.5 Papelería de empresa y comercial
- 4.6 Actividades: actividades y productos del sector gráfico
- 4.7 Cuestionario: cuestionario módulo 1 unidad 1

La calidad en los procesos gráficos

1 Calidad en los procesos gráficos

- 1.1 El control de calidad
- 1.2 Fases de control
- 1.3 Ensayos, instrumentos y mediciones
- 1.4 Calidad en preimpresión
- 1.5 Variables de impresión
- 1.6 áreas de control en la impresión
- 1.7 Calidad en postimpresión
- 1.8 Comprobación de defectos del encuadernado y manipulados
- 1.9 Normas iso y une
- 1.10 Normas y estándares publicados
- 1.11 Actividades: calidad en los procesos gráficos

2 Color y su medición

- 2.1 Naturaleza de la luz y espectro electromagnético
- 2.2 Filosofía de la visión
- 2.3 Espacio cromático
- 2.4 Factores que afectan a la percepción del color
- 2.5 Teoría del color
- 2.6 Sistemas de representación del color
- 2.7 Instrumentos de medida del color
- 2.8 Evaluación del color
- 2.9 Actividades: color y su medición
- 2.10 Cuestionario: cuestionario módulo 1 unidad 2

Prevención de riesgos laborales y medioambientales en la industria gráfica

1 Conceptos básicos sobre seguridad y salud en el trabajo

- 1.1 El trabajo y la salud
- 1.2 Los riesgos profesionales
- 1.3 Factores de riesgo
- 1.4 Accidente de trabajo y enfermedad profesional
- 1.5 Otras patologías derivadas del trabajo
- 1.6 Repercusiones económicas y de funcionamiento
- 1.7 Marco normativo básico
- 1.8 Organismos públicos relacionados con la seguridad
- 1.9 Actividades: conceptos básicos sobre seguridad y salud en el trabajo

2 Riesgos generales, su prevención y actuaciones

- 2.1 Riesgos en el manejo de herramientas y equipos
- 2.2 Riesgos en la manipulación de sistemas e instalaciones
- 2.3 Riesgos en el almacenamiento y transporte de cargas
- 2.4 Riesgos asociados al medio de trabajo
- 2.5 Riesgos derivados de la carga de trabajo
- 2.6 La protección y salud de los trabajadores
- 2.7 Tipos de accidentes
- 2.8 Evaluación primaria del accidentado
- 2.9 Primeros auxilios
- 2.10 Socorrismo
- 2.11 Situaciones de emergencia
- 2.12 Información de apoyo
- 2.13 Actividades: riesgos generales, su prevención y actuaciones

3 Riesgos específicos en la industria gráfica

- 3.1 Buenas prácticas medioambientales
- 3.2 Recursos de los materiales utilizados
- 3.3 Residuos que se generan
- 3.4 Gestión de los recursos
- 3.5 Gestión de la contaminación y los residuos
- 3.6 Actividades: riesgos específicos en la industria gráfica
- 3.7 Cuestionario: cuestionario módulo 1 unidad 3
- 3.8 Cuestionario: cuestionario módulo 1

FASES Y PROCESOS EN ARTES GRÁFICAS

1 Procesos gráficos - productos y sistemas

- 1.1 Tipos de productos gráficos
- 1.2 Tipos de empresas - organización y estructura
- 1.3 Modelos de estandarización y de comunicación
- 1.4 Actividades: procesos gráficos - productos y sistemas

2 Procesos productivos en artes gráficas

- 2.1 Procesos de preimpresión
- 2.2 Tramado am
- 2.3 Tramado fm
- 2.4 Tramado xm
- 2.5 Procesos de impresión
- 2.6 Tipos de encuadernación
- 2.7 Actividades: procesos productivos en artes gráficas

3 Productos de acabado

- 3.1 Características y usos
- 3.2 Mercado al que van destinados
- 3.3 Actividades: productos de acabado

4 Actividades y productos del sector gráfico

- 4.1 Envases y embalajes
- 4.2 Publicidad y comunicación gráfica
- 4.3 Edición de libros, periódicos, revistas y otros
- 4.4 Artículos de papel y cartón
- 4.5 Papelería de empresa y comercial
- 4.6 Actividades: actividades y productos del sector gráfico
- 4.7 Cuestionario: cuestionario módulo 1 unidad 1

LA CALIDAD EN LOS PROCESOS GRÁFICOS

1 Calidad en los procesos gráficos

- 1.1 El control de calidad
- 1.2 Fases de control
- 1.3 Ensayos, instrumentos y mediciones
- 1.4 Calidad en preimpresión
- 1.5 Variables de impresión
- 1.6 áreas de control en la impresión
- 1.7 Calidad en postimpresión
- 1.8 Comprobación de defectos del encuadernado y manipulados
- 1.9 Normas iso y une

- 1.10 Normas y estándares publicados
- 1.11 Actividades: calidad en los procesos gráficos

2 Color y su medición

- 2.1 Naturaleza de la luz y espectro electromagnético
- 2.2 Filosofía de la visión
- 2.3 Espacio cromático
- 2.4 Factores que afectan a la percepción del color
- 2.5 Teoría del color
- 2.6 Sistemas de representación del color
- 2.7 Instrumentos de medida del color
- 2.8 Evaluación del color
- 2.9 Actividades: color y su medición
- 2.10 Cuestionario: cuestionario módulo 1 unidad 2

PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES Y MEDIOAMBIENTALES EN LA INDUSTRIA GRÁFICA

1 Conceptos básicos sobre seguridad y salud en el trabajo

- 1.1 El trabajo y la salud
- 1.2 Los riesgos profesionales
- 1.3 Factores de riesgo
- 1.4 Accidente de trabajo y enfermedad profesional
- 1.5 Otras patologías derivadas del trabajo
- 1.6 Repercusiones económicas y de funcionamiento
- 1.7 Marco normativo básico
- 1.8 Organismos públicos relacionados con la seguridad
- 1.9 Actividades: conceptos básicos sobre seguridad y salud en el trabajo

2 Riesgos generales, su prevención y actuaciones

- 2.1 Riesgos en el manejo de herramientas y equipos
- 2.2 Riesgos en la manipulación de sistemas e instalaciones
- 2.3 Riesgos en el almacenamiento y transporte de cargas
- 2.4 Riesgos asociados al medio de trabajo
- 2.5 Riesgos derivados de la carga de trabajo
- 2.6 La protección y salud de los trabajadores
- 2.7 Tipos de accidentes
- 2.8 Evaluación primaria del accidentado
- 2.9 Primeros auxilios
- 2.10 Socorrismo
- 2.11 Situaciones de emergencia
- 2.12 Información de apoyo
- 2.13 Actividades: riesgos generales, su prevención y actuaciones

3 Riesgos específicos en la industria gráfica

- 3.1 Buenas prácticas medioambientales
- 3.2 Recursos de los materiales utilizados
- 3.3 Residuos que se generan
- 3.4 Gestión de los recursos
- 3.5 Gestión de la contaminación y los residuos
- 3.6 Actividades: riesgos específicos en la industria gráfica
- 3.7 Cuestionario: cuestionario módulo 1 unidad 3
- 3.8 Cuestionario: cuestionario módulo 1

MATERIAS Y PRODUCTOS EN IMPRESIÓN

1 Soportes de impresión

- 1.1 Medición de gramaje y otros
- 1.2 Clases de pasta para el estucado
- 1.3 Identificación de defectos en los soportes
- 1.4 Tipos de soportes y su correcta aplicación
- 1.5 Otros soportes
- 1.6 Actividades: soportes de impresión

2 Tipos de tintas grasas y líquidas

- 2.1 Composición físico-química de las diferentes tintas
- 2.2 Mediciones
- 2.3 Mezcla de tintas
- 2.4 Formulación de solución de mojado
- 2.5 Clasificación según el modo de impresión
- 2.6 Actividades: tipos de tintas grasas y líquidas

3 Forma impresora y películas fotográficas

- 3.1 Estructura microscópica
- 3.2 Tipos de películas fotográficas
- 3.3 Productos químicos
- 3.4 Formatos y denominaciones comerciales
- 3.5 Procesado de materiales sensibles
- 3.6 Propiedades más importantes
- 3.7 Distintas formas impresoras
- 3.8 Actividades: forma impresora y películas fotográficas

4 Materiales complementarios

- 4.1 Barnices
- 4.2 Lacas
- 4.3 Adhesivos
- 4.4 Plásticos
- 4.5 Películas de estampación
- 4.6 Acondicionamiento y preparado
- 4.7 Actividades: materiales complementarios

5 Control de calidad de materias primas

- 5.1 Proceso de control
- 5.2 Normativas de calidad
- 5.3 Equipos e instrumentos
- 5.4 Actividades: control de calidad de materias primas

6 Normas de seguridad, salud y protección ambiental

- 6.1 Normas de seguridad y medio ambientales
- 6.2 Dispositivos de seguridad y medioambientales
- 6.3 Métodos utilizados para la eliminación
- 6.4 Actividades: normas de seguridad, salud y protección ambiental
- 6.5 Cuestionario: cuestionario módulo 2

PREPARACIÓN DE LA IMPRESIÓN OFFSET

Preparación y regulación de los sistemas de alimentación en máquinas de impresión offset

1 Grupo de entrada en máquinas de impresión offset

- 1.1 Datos del ajuste del sistema de entrada
- 1.2 Interpretaciones técnicas
- 1.3 Usos de guías de registro
- 1.4 Relación procesos
- 1.5 Actividades: grupo de entrada en máquinas de impresión offset

2 Ajuste de los elementos de sistemas

- 2.1 Ajuste de los dispositivos de registro
- 2.2 Guías y elementos de transporte de la hoja o bobina
- 2.3 Actividades: ajuste de los elementos de sistemas

3 Procedimiento de trabajo seguro

- 3.1 Botones de paro y botones de emergencia
- 3.2 Señales acústicas usos e interpretaciones
- 3.3 Letreros y pancartas identificativas de riesgos
- 3.4 Equipos de protección individual
- 3.5 Elementos de paro y de prevención
- 3.6 Identificación de riesgos propios
- 3.7 Actividades: procedimiento de trabajo seguro
- 3.8 Cuestionario: cuestionario módulo 3 unidad 1

Preparación y calibración del grupo de impresión en máquinas de impresión offset

1 Ajustes del grupo impresor en máquinas de impresión offset

- 1.1 Grupo impresor
- 1.2 Presiones del grupo impresor
- 1.3 Comprobaciones físicas de los materiales
- 1.4 Desniveles de los cilindros del grupo impresor
- 1.5 Comprobaciones del correcto diámetro de los cilindros
- 1.6 Verificación de los mecanismos y elementos
- 1.7 Ajustes del grupo impresor para maquinas
- 1.8 Actividades: ajustes del grupo impresor en máquinas de impresión offset

2 Colocación y ajuste en la maquina offset

- 2.1 Ubicación e instalación de la forma impresora
- 2.2 Especificaciones técnicas
- 2.3 Identificación forma impresora y su troquelado de registro
- 2.4 Actividades: colocación y ajuste en la maquina offset

3 Mantenimiento correctivo preventivo del grupo impresor

- 3.1 Cilindros
- 3.2 Cilindro de plancha y cilindro de caucho
- 3.3 Actividades: mantenimiento correctivo preventivo del grupo impresor

4 Seguridad en grupo impresor

- 4.1 Botones de paro y de emergencia
- 4.2 Señales acústicas
- 4.3 Letreros y pancartas identificativas
- 4.4 Epis
- 4.5 Identificación de riesgos propios
- 4.6 Actividades: seguridad en grupo impresor
- 4.7 Cuestionario: cuestionario módulo 3 unidad 2

Preparación del sistema de entintado, humectador y de los dispositivos de salida y acabado en máquinas de

impresión offset

1 Ajustes del grupo humectador

- 1.1 Preparación de la solución de mojado
- 1.2 Identificación de los rodillos
- 1.3 Optimización de elementos
- 1.4 Montaje del grupo de mojado
- 1.5 Mantenimiento preventivo
- 1.6 Actividades: ajustes del grupo humectador
- 1.7 Cuestionario: cuestionario módulo 3

2 Ajustes del grupo de entintado en máquinas

- 2.1 Rodillos que conforman el grupo
- 2.2 Optimización de elementos
- 2.3 Montaje del grupo de entintado
- 2.4 Correcto contacto entre rodillos
- 2.5 Mantenimiento preventivo
- 2.6 Tintero manual, automático
- 2.7 Correcto funcionamiento del tintero
- 2.8 Generación de perfiles de consumo manual
- 2.9 Correcto comportamiento en la generación de perfiles icc
- 2.10 Actividades: ajustes del grupo de entintado en máquinas

3 Ajustes de equipos de acabado

- 3.1 Medidas en la salida del soporte a imprimir
- 3.2 Regular los elementos de salida mecánicos
- 3.3 Preparación y suministro de los dispositivos
- 3.4 Preparación de equipos de acabados en línea
- 3.5 Actividades: ajustes de equipos de acabado

4 Seguridad en la preparación del sistema

- 4.1 Paro y emergencia
- 4.2 Señales acústicas usos
- 4.4 Equipos de protección individual
- 4.5 Identificación de riesgos
- 4.6 Actividades: seguridad en la preparación del sistema
- 4.7 Cuestionario: cuestionario módulo 3 unidad 3

PREPARACIÓN Y REGULACIÓN DE LOS SISTEMAS DE ALIMENTACIÓN EN MÁQUINAS DE IMPRESIÓN OFFSET

1 Grupo de entrada en máquinas de impresión offset

- 1.1 Datos del ajuste del sistema de entrada
- 1.2 Interpretaciones técnicas
- 1.3 Usos de guías de registro
- 1.4 Relación procesos
- 1.5 Actividades: grupo de entrada en máquinas de impresión offset

2 Ajuste de los elementos de sistemas

- 2.1 Ajuste de los dispositivos de registro
- 2.2 Guías y elementos de transporte de la hoja o bobina
- 2.3 Actividades: ajuste de los elementos de sistemas

3 Procedimiento de trabajo seguro

- 3.1 Botones de paro y botones de emergencia
- 3.2 Señales acústicas usos e interpretaciones
- 3.3 Letreros y pancartas identificativas de riesgos
- 3.4 Equipos de protección individual
- 3.5 Elementos de paro y de prevención
- 3.6 Identificación de riesgos propios
- 3.7 Actividades: procedimiento de trabajo seguro
- 3.8 Cuestionario: cuestionario módulo 3 unidad 1

PREPARACIÓN Y CALIBRACIÓN DEL GRUPO DE IMPRESIÓN EN MÁQUINAS DE IMPRESIÓN OFFSET

1 Ajustes del grupo impresor en máquinas de impresión offset

- 1.1 Grupo impresor
- 1.2 Presiones del grupo impresor
- 1.3 Comprobaciones físicas de los materiales
- 1.4 Desniveles de los cilindros del grupo impresor
- 1.5 Comprobaciones del correcto diámetro de los cilindros
- 1.6 Verificación de los mecanismos y elementos
- 1.7 Ajustes del grupo impresor para maquinas
- 1.8 Actividades: ajustes del grupo impresor en máquinas de impresión offset

2 Colocación y ajuste en la maquina offset

- 2.1 Ubicación e instalación de la forma impresora
- 2.2 Especificaciones técnicas
- 2.3 Identificación forma impresora y su troquelado de registro
- 2.4 Actividades: colocación y ajuste en la maquina offset

3 Mantenimiento correctivo preventivo del grupo impresor

- 3.1 Cilindros
- 3.2 Cilindro de plancha y cilindro de caucho
- 3.3 Actividades: mantenimiento correctivo preventivo del grupo impresor

4 Seguridad en grupo impresor

- 4.1 Botones de paro y de emergencia
- 4.2 Señales acústicas
- 4.3 Letreros y pancartas identificativas
- 4.4 Epis
- 4.5 Identificación de riesgos propios
- 4.6 Actividades: seguridad en grupo impresor
- 4.7 Cuestionario: cuestionario módulo 3 unidad 2

PREPARACIÓN DEL SISTEMA DE ENTINTADO, HUMECTADOR Y DE LOS DISPOSITIVOS DE SALIDA Y ACABADO EN MÁQUINAS DE IMPRESIÓN OFFSET

1 Ajustes del grupo humectador

- 1.1 Preparación de la solución de mojado
- 1.2 Identificación de los rodillos
- 1.3 Optimización de elementos
- 1.4 Montaje del grupo de mojado
- 1.5 Mantenimiento preventivo
- 1.6 Actividades: ajustes del grupo humectador
- 1.7 Cuestionario: cuestionario módulo 3

2 Ajustes del grupo de entintado en máquinas

- 2.1 Rodillos que conforman el grupo
- 2.2 Optimización de elementos
- 2.3 Montaje del grupo de entintado
- 2.4 Correcto contacto entre rodillos
- 2.5 Mantenimiento preventivo
- 2.6 Tintero manual, automático
- 2.7 Correcto funcionamiento del tintero
- 2.8 Generación de perfiles de consumo manual
- 2.9 Correcto comportamiento en la generación de perfiles icc
- 2.10 Actividades: ajustes del grupo de entintado en máquinas

3 Ajustes de equipos de acabado

- 3.1 Medidas en la salida del soporte a imprimir
- 3.2 Regular los elementos de salida mecánicos
- 3.3 Preparación y suministro de los dispositivos
- 3.4 Preparación de equipos de acabados en línea
- 3.5 Actividades: ajustes de equipos de acabado

4 Seguridad en la preparación del sistema

- 4.1 Paro y emergencia
- 4.2 Señales acústicas usos
- 4.4 Equipos de protección individual
- 4.5 Identificación de riesgos
- 4.6 Actividades: seguridad en la preparación del sistema
- 4.7 Cuestionario: cuestionario módulo 3 unidad 3

IMPRESIÓN OFFSET

1 La tirada del impreso en offset

- 1.1 Reajuste manual o electrónico
- 1.2 Revisión del impreso
- 1.3 Velocidad de la máquina
- 1.4 Entonación y color del impreso
- 1.5 Comprobación del impreso con pruebas
- 1.6 Actividades: la tirada del impreso en offset

2 Control de calidad durante la tirada

- 2.1 Programas y equipos informáticos
- 2.2 Equipos para el control del impreso
- 2.3 Equipos para el control del impreso
- 2.4 Proceso de control sobre el impreso
- 2.5 Contraste de impresión y otros factores
- 2.6 Control del impreso terminado
- 2.7 Pautas para la inspección del impreso
- 2.8 Normas de calidad del impreso en offset
- 2.9 Actividades: control de calidad durante la tirada

3 Mantenimiento y limpieza de la máquina offset

- 3.1 Operaciones de mantenimiento
- 3.2 Lubricantes
- 3.3 Secuencia de limpieza
- 3.4 Disolventes

3.5 Actividades: mantenimiento y limpieza de la máquina offset

4 Prevención de riesgos

- 4.1 Medidas de protección
- 4.2 Normas de seguridad
- 4.3 Sistemas de prevención y protección del medio ambiente
- 4.4 Planes y normas de seguridad e higiene
- 4.5 Sistemas de emergencia
- 4.6 Actividades: prevención de riesgos
- 4.7 Cuestionario: cuestionario módulo 4