MAMR0208: ACABADO DE CARPINTERÍA Y MUEBLE

MAMR0208: ACABADO DE CARPINTERÍA Y MUEBLE

Duración: horas

Precio: consultar euros.

Modalidad: A distancia

Metodología:

El Curso será desarrollado con una metodología a Distancia/on line. El sistema de enseñanza a distancia está organizado de tal forma que el alumno pueda compatibilizar el estudio con sus ocupaciones laborales o profesionales, también se realiza en esta modalidad para permitir el acceso al curso a aquellos alumnos que viven en zonas rurales lejos de los lugares habituales donde suelen realizarse los cursos y que tienen interés en continuar formándose. En este sistema de enseñanza el alumno tiene que seguir un aprendizaje sistemático y un ritmo de estudio, adaptado a sus circunstancias personales de tiempo

El alumno dispondrá de un extenso material sobre los aspectos teóricos del Curso que deberá estudiar para la realización de pruebas objetivas tipo test. Para el aprobado se exigirá un mínimo de 75% del total de las respuestas acertadas.

El Alumno tendrá siempre que quiera a su disposición la atención de los profesionales tutores del curso. Así como consultas telefónicas y a través de la plataforma de teleformación si el curso es on line. Entre el material entregado en este curso se adjunta un documento llamado Guía del Alumno dónde aparece un horario de tutorías telefónicas y una dirección de e-mail dónde podrá enviar sus consultas, dudas y ejercicios El alumno cuenta con un período máximo de tiempo para la finalización del curso, que dependerá del tipo de curso elegido y de las horas del mismo.

© icaformación2025

Profesorado:

Nuestro Centro fundado en 1996 dispone de 1000 m2 dedicados a formación y de 7 campus virtuales.

Tenemos una extensa plantilla de profesores especializados en las diferentes áreas formativas con amplia experiencia docentes: Médicos, Diplomados/as en enfermería, Licenciados/as en psicología, Licencidos/as en odontología, Licenciados/as en Veterinaria, Especialistas en Administración de empresas, Economistas, Ingenieros en informática, Educadodores/as sociales etc…

El alumno podrá contactar con los profesores y formular todo tipo de dudas y consultas de las siguientes formas:

-Por el aula virtual, si su curso es on line
-Por e-mail
-Por teléfono

Medios y materiales docentes

-Temario desarrollado.

-Pruebas objetivas de autoevaluación y evaluación.

-Consultas y Tutorías personalizadas a través de teléfono, correo, fax, Internet y de la Plataforma propia de Teleformación de la que dispone el Centro.

© icaformación2025

Titulación:

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por correo o mensajería la titulación que acredita el haber superado con éxito todas las pruebas de conocimientos propuestas en el mismo.

Programa del curso:

ACABADO DE CARPINTERÍA Y MUEBLE

PREPARACIÓN DE SOPORTES Y PRODUCTOS PARA LA APLICACIÓN DEL ACABADO

MF0166_2

Duración en horas: 70

OBJETIVOS: Preparar el soporte y poner a punto los productos y equipos para la aplicación del acabado.

Preparación de soportes para la aplicación de productos de acabado

1 Interpretación de órdenes de fabricación
1.1 Interpretación de órdenes de fabricación
1.2 Acabado barnizado
1.3 Acabado encerado
1.4 Proceso de barnizado
1.5 Técnicas de barnizado
1.6 Herramientas básicas manuales
1.7 Actividades: interpretación de órdenes de fabricación

2 Preparación de soportes
2.1 Tableros rechapados
2.2Tableros Recubiertos con productos sintéticos barnizables
2.3 Tableros en crudo para su acabado
2.4 Actividades: preparación de soportes

3 Lijado en crudo para la aplicación de productos

© icaformación2025

3.1 Lijado en crudo para la aplicación de productos
3.2 Limpieza del lugar de trabajo
3.3 En la gestión de residuos
3.4 Actividades: lijado en crudo para la aplicación de productos

4 Masillado y reparado
4.1 Masillado y reparado
4.2 Actividades: masillado y reparado

5 Decolorado y decapado
5.1 Decolorantes
5.2 Decapados
5.3 Actividades: decolorado y decapado

6 Soportes para la aplicación de productos
6.1 Tipos de maderas
6.2 Tableros
6.3 Actividades: soportes para la aplicación de productos

7 Mantenimiento de máquinas
7.1 Mantenimiento de máquinas
7.2 Actividades: mantenimiento de máquinas

8 Normativa aplicable a la preparación de soportes para el acabado
8.1 Normativa aplicable a la preparación de soportes para el acabado
8.2 Riesgos de montaje
8.3 Riesgos del acabado
8.4 Prevención de incendios
8.5 útiles personales de protección
8.6 Primeros auxilios
8.7 El sector de la madera y el medioambiente
8.8 Actividades: normativa aplicable a la preparación de soportes para el acabado
8.9 Cuestionario: cuestionario módulo 1 unidad 1

Preparación de productos para acabado

1 Interpretación de las órdenes de fabricación
1.1 El barnizado
1.2 Tipos de acabados
1.3 Sistemas de secado
1.4 El proceso de lijado
1.5 Sistemas de pulido
1.6 Hojas de seguridad
1.7 Hojas de ruta
1.8 Orden de fabricación o producción
1.9 Actividades: interpretación de las órdenes de fabricación

2 Elaboración de instrucciones de preparación
2.1 Elaboración de instrucciones de preparación
2.2 Actividades: elaboración de instrucciones de preparación

3 Técnicas de preparación de los productos para acabado
3.1 Tipos de acabados
3.2 Reparar desperfectos
3.3 Acabado barnizado
3.4 Acabado encerado
3.5 Proceso de barnizado

© icaformación2025

3.6 Qué acabado elegir
3.7 Técnicas de barnizado
3.8 Barnices
3.9 Tintes
3.10 Actividades: técnicas de preparación de los productos para acabado

4 Medidas aplicables a la preparación de productos de acabado
4.1 El volumen
4.2 La viscosidad
4.3 El área
4.4 La masa
4.5 El gramaje
4.6 Actividades: medidas aplicables a la preparación de productos de acabado

5 Control de calidad en la preparación de productos de acabado
5.1 Preparación del proceso de pintado
5.2 Aplicación de la pintura
5.3 Identificación de defectos en la preparación de productos
5.4 Actividades: control de calidad en la preparación de productos de acabado

6 Mantenimiento de máquinas y útiles
6.1 Mantenimiento de máquinas y útiles
6.2 Pinceles y rodillos
6.3 Pistola aerográfica
6.4 Actividades: mantenimiento de máquinas y útiles

7 Normativa aplicable a la preparación de productos
7.1 Normativa de producto y diferentes acabados
7.2 Primeros auxilios y medidas de emergencia
7.3 Plan de actuación
7.4 Residuos
7.5 Actividades: normativa aplicable a la preparación de productos
7.6 Cuestionario: cuestionario final módulo 1 unidad 2
7.7 Cuestionario: cuestionario módulo 1

PREPARACIÓN DE SOPORTES PARA LA APLICACIÓN DE PRODUCTOS DE ACABADO

UF0181

Duración en horas: 20

OBJETIVOS: Dotar al alumno sobre la Preparación de soportes para la aplicación de productos de acabado.

1 Interpretación de órdenes de fabricación
1.1 Interpretación de órdenes de fabricación
1.2 Acabado barnizado
1.3 Acabado encerado
1.4 Proceso de barnizado
1.5 Técnicas de barnizado
1.6 Herramientas básicas manuales
1.7 Actividades: interpretación de órdenes de fabricación

© icaformación2025

2 Preparación de soportes
2.1 Tableros rechapados
2.2Tableros Recubiertos con productos sintéticos barnizables
2.3 Tableros en crudo para su acabado
2.4 Actividades: preparación de soportes

3 Lijado en crudo para la aplicación de productos
3.1 Lijado en crudo para la aplicación de productos
3.2 Limpieza del lugar de trabajo
3.3 En la gestión de residuos
3.4 Actividades: lijado en crudo para la aplicación de productos

4 Masillado y reparado
4.1 Masillado y reparado
4.2 Actividades: masillado y reparado

5 Decolorado y decapado
5.1 Decolorantes
5.2 Decapados
5.3 Actividades: decolorado y decapado

6 Soportes para la aplicación de productos
6.1 Tipos de maderas
6.2 Tableros
6.3 Actividades: soportes para la aplicación de productos

7 Mantenimiento de máquinas
7.1 Mantenimiento de máquinas
7.2 Actividades: mantenimiento de máquinas

8 Normativa aplicable a la preparación de soportes para el acabado
8.1 Normativa aplicable a la preparación de soportes para el acabado
8.2 Riesgos de montaje
8.3 Riesgos del acabado
8.4 Prevención de incendios
8.5 útiles personales de protección
8.6 Primeros auxilios
8.7 El sector de la madera y el medioambiente
8.8 Actividades: normativa aplicable a la preparación de soportes para el acabado
8.9 Cuestionario: cuestionario módulo 1 unidad 1

PREPARACIÓN DE PRODUCTOS PARA ACABADO

UF0182

Duración en horas: 50

OBJETIVOS: Adquirir los conocimientos necesarios sobre la Preparación de productos de acabado en lo referente a la Preparación de soportes y productos para la aplicación del acabado.

© icaformación2025

1 Interpretación de las órdenes de fabricación
1.1 El barnizado
1.2 Tipos de acabados
1.3 Sistemas de secado
1.4 El proceso de lijado
1.5 Sistemas de pulido
1.6 Hojas de seguridad
1.7 Hojas de ruta
1.8 Orden de fabricación o producción
1.9 Actividades: interpretación de las órdenes de fabricación

2 Elaboración de instrucciones de preparación
2.1 Elaboración de instrucciones de preparación
2.2 Actividades: elaboración de instrucciones de preparación

3 Técnicas de preparación de los productos para acabado
3.1 Tipos de acabados
3.2 Reparar desperfectos
3.3 Acabado barnizado
3.4 Acabado encerado
3.5 Proceso de barnizado
3.6 Qué acabado elegir
3.7 Técnicas de barnizado
3.8 Barnices
3.9 Tintes
3.10 Actividades: técnicas de preparación de los productos para acabado

4 Medidas aplicables a la preparación de productos de acabado
4.1 El volumen
4.2 La viscosidad
4.3 El área
4.4 La masa
4.5 El gramaje
4.6 Actividades: medidas aplicables a la preparación de productos de acabado

5 Control de calidad en la preparación de productos de acabado
5.1 Preparación del proceso de pintado
5.2 Aplicación de la pintura
5.3 Identificación de defectos en la preparación de productos
5.4 Actividades: control de calidad en la preparación de productos de acabado

6 Mantenimiento de máquinas y útiles
6.1 Mantenimiento de máquinas y útiles
6.2 Pinceles y rodillos
6.3 Pistola aerográfica
6.4 Actividades: mantenimiento de máquinas y útiles

7 Normativa aplicable a la preparación de productos
7.1 Normativa de producto y diferentes acabados
7.2 Primeros auxilios y medidas de emergencia
7.3 Plan de actuación
7.4 Residuos
7.5 Actividades: normativa aplicable a la preparación de productos
7.6 Cuestionario: cuestionario final módulo 1 unidad 2
7.7 Cuestionario: cuestionario módulo 1

© icaformación2025

APLICACIÓN DE PRODUCTOS SUPERFICIALES DE ACABADO EN CARPINTERÍA Y MUEBLE

MF0167_1

Duración en horas: 30

OBJETIVOS: Efectuar la aplicación de productos de acabado superficial con medios mecánico-manuales en carpintería y mueble.

1.1 Hojas de ruta
1.2 Hojas de seguridad
1.3 Instrucciones técnicas de acabados
1.4 Actividades: la comunicación

2 Acabado a pistola
2.1 Acabado a pistola
2.2 Pistolas y bombas con sistema airless
2.3 Aplicación electrostática
2.4 Cabinas de pintura
2.5 Clases de cabinas
2.6 Sistemas de secado
2.7 Secadero túnel
2.8 Secadero cámara (estufas)
2.9 Actividades: acabado a pistola

3 Acabado en línea
3.1 Acabado en línea
3.2 Aplicación de masilla
3.3 Aplicación de tintes
3.4 Aplicación de fondos
3.5 Aplicación de acabados
3.6 Pistolas incorporadas a un robot
3.7 Barnizado mediante rodillo estriado
3.8 Sistemas de lijado
3.9 Sistemas de secado
3.10 Equipos de bombeo y dosificado de producto
3.11 Protección del medio ambiente
3.12 Actividades: acabado en línea

4 Control de calidad en acabado a mecánico manuales
4.1 Control de calidad
4.2 Calidad en el decapado de pintura
4.3 Calidad en recubrimientos de pintura
4.4 Aplicaciones de la pintura
4.5 Defectos y daños en el pintado
4.6 Actividades: control de calidad en acabado a mecánico manuales

5 Mantenimiento de máquinas y útiles
5.1 Limpiar los equipos
5.2 Pinceles y rodillos
5.3 Pistola aerográfica

© icaformación2025

5.4 Actividades: mantenimiento de máquinas y útiles

6 Normativa aplicable a la aplicación de productos
6.1 Normativa aplicable a la aplicación de productos
6.2 Factores de riesgo de incendio y medidas a adoptar
6.3 Medios de protección contra incendios
6.4 Normas sobre primeros auxilios
6.5 Tratamiento de residuos
6.6 Actividades: normativa aplicable a la aplicación de productos
6.7 Cuestionario: cuestionario módulo 2

TINTADOS, ACABADOS ESPECIALES Y DECORATIVOS

MF0168_2

Duración en horas: 50

OBJETIVOS: Realizar el tintado, acabados especiales y decorativos.

Preparación de tintes y productos específicos para acabados decorativos

1 Interpretación - órdenes de fabricación
1.1 Especificaciones para preparación de productos
1.2 Las hojas de seguridad
1.3 Las hojas de ruta
1.4 Actividades: interpretación - órdenes de fabricación

2 Elaboración de instrucciones de tintes
2.1 Instrucciones de preparación de tintes
2.2 Medidas y proporciones
2.3 Actividades: elaboración de instrucciones de tintes

3 Técnicas de preparación de tintes y productos específicos
3.1 Materiales utilizados en la decoración
3.2 Materiales en acabados
3.3 Técnicas decorativas
3.4 Distintas técnicas decorativas.
3.5 Productos de dilución y limpieza
3.6 Los disolventes
3.7 Los catalizadores y aceleradores
3.8 Actividades: técnicas de preparación de tintes y productos específicos

4 Medidas a la preparación de productos de acabado
4.1 Volumen
4.2 Viscosidad
4.3 área
4.4 Masa
4.5 Gramaje
4.6 Actividades: medidas a la preparación de productos de acabado

5 Control de calidad en la preparación de tintes y productos
5.1 Control de calidad en la preparación de tintes y productos

© icaformación2025

5.2 El control de calidad durante la producción
5.3 El control de calidad de los productos terminados
5.4 Tintes y productos de acabados decorativos
5.5 Tintes, clases y preparación
5.6 Actividades: control de calidad en la preparación de tintes y productos

6 Mantenimiento - máquinas y útiles decorativos
6.1 Limpiar - equipos
6.2 Los pinceles - rodillos
6.3 La pistola aerográfica
6.4 Actividades: mantenimiento - máquinas y útiles decorativos

7 Normativa - preparación de tintes
7.1 Normativa del producto
7.2 Principales riesgos toxicológicos
7.3 Criterios ecológicos
7.4 Tratamiento de los residuos
7.5 Efectos medioambientales de la actividad
7.6 Medidas correctoras - preventivas
7.7 Medidas recomendadas
7.8 Los elementos personales de protección
7.9 Clasificación de los epp
7.10 Primeros auxilios
7.11 Actividades: normativa - preparación de tintes
7.12 Cuestionario: cuestionario módulo 3 unidad 1

Tintado, glaseado, patinado y difuminado

1 Interpretación de órdenes
1.1 Especificaciones para aplicación de productos
1.2 Hojas seguridad
1.3 Hojas de ruta
1.4 Especificaciones del proceso de producción
1.5 Actividades: interpretación de órdenes

2 Soportes para la aplicación de tintes
2.1 Tipos de tableros
2.2 Criterios de aceptación o rechazo
2.3 Hongos e insectos
2.4 Otros tipos de tableros
2.5 Actividades: soportes para la aplicación de tintes

3 Técnicas y tecnología de aplicación de tintes
3.1 Técnicas de aplicación a pistola
3.2 útiles y herramientas manuales
3.4 Aplicación de glaseados, difuminados y patinados
3.5 Patinados
3.6 Difuminados
3.7 Cabinas de pintura y secado
3.8 Apilado y desapilado
3.9 Actividades: técnicas y tecnología de aplicación de tintes

4 Control de calidad en la aplicación de tintes
4.1 El control de calidad
4.2 Calidad en el proceso de acabado
4.3 Calidad en el tintado
4.4 Calidad en el patinado

© icaformación2025

4.5 Calidad del glaseado
4.6 Defectos durante la preparación del soporte
4.7 Actividades: control de calidad en la aplicación de tintes

5 Máquinas y útiles
5.1 Limpieza y mantenimiento de pistola de pintura
5.2 Herramientas y útiles para acabados
5.3 Limpieza de brochas, pinceles y rodillos
5.4 Actividades: máquinas y útiles

6 Normativa aplicable al tintado
6.1 Normativa del producto
6.2 Factores de riesgo de incendio
6.3 Orden y limpieza
6.4 Medios de protección contra incendio
6.5 Equipo de protección personal
6.6 Primeros auxilios
6.7 Normas generales para prestar primeros auxilios
6.8 Procedimiento para prestar primeros auxilios
6.9 Precauciones generales para prestar primeros auxilios
6.10 Tratamiento de residuos
6.11 Almacenaje
6.12 Normativa medioambiental
6.13 Actividades: normativa aplicable al tintado
6.14 Cuestionario: cuestionario módulo 3 unidad 2

Aplicación de otros acabados decorativos

1 órdenes de fabricación
1.1 Hojas de seguridad
1.2 Hojas de ruta
1.3 Especificaciones del proceso de acabado
1.4 Tipos de acabados
1.5 Sistemas de secado
1.6 El proceso de lijado
1.7 Sistemas de pulido
1.8 Actividades: órdenes de fabricación

2 Soportes para la aplicación de acabados decorativos
2.1 Los tipos de tableros
2.2 Maderas más utilizadas en acabados decorativos
2.3 Actividades: soportes para la aplicación de acabados decorativos

3 Técnicas y tecnología de aplicación de acabados decorativos
3.1 Técnica de aplicación a pistola
3.2 Acabados decorativos
3.3 Acabado a muñequilla
3.4 Otras técnicas de acabado decorativo
3.5 Cabinas de pinturas
3.6 Cabinas de pintura y secado
3.7 Actividades: técnicas y tecnología de aplicación de acabados decorativos

4 Control de calidad en la aplicación de acabados decorativos
4.1 Control de calidad en la aplicación de acabados decorativos
4.2 Identificación de defectos
4.3 Defectos del soporte
4.4 Defectos de aplicación y secado

© icaformación2025

4.5 Corrección de defectos
4.6 Problemas más comunes
4.7 Actividades: control de calidad en la aplicación de acabados decorativos

5 Mantenimiento de máquinas y útiles para acabados decorativos
5.1 Limpieza de pistola de pintura
5.2 Limpieza de brochas, pinceles, rodillos
5.3 Actividades: mantenimiento de máquinas y útiles para acabados decorativos

6 Normativa aplicable al proceso de aplicación de acabados decorativos
6.1 Normas de seguridad y salud laboral en acabados
6.2 Identificación de riesgos y medidas preventivas
6.3 Equipos de protección individual (epis)
6.4 Sistema de prevención y extinción de incendios
6.5 Seguridad en máquinas
6.6 Tratamiento de residuos generados en las operaciones de acabado
6.7 Tratamiento de residuos
6.8 Normativa medioambiental
6.9 Actividades: normativa aplicable al proceso de aplicación de acabados decorativos
6.10 Cuestionario: cuestionario módulo 3 unidad 3
6.11 Cuestionario: cuestionario módulo 3

PREPARACIÓN DE TINTES Y PRODUCTOS ESPECÍFICOS PARA ACABADOS DECORATIVOS

UF0183

Duración en horas: 10

OBJETIVOS: Dotar al alumno sobre la Preparación de productos específicos para acabados decorativos en lo referente a los Tintados, acabados especiales y decorativos.

1 Interpretación - órdenes de fabricación
1.1 Especificaciones para preparación de productos
1.2 Las hojas de seguridad
1.3 Las hojas de ruta
1.4 Actividades: interpretación - órdenes de fabricación

2 Elaboración de instrucciones de tintes
2.1 Instrucciones de preparación de tintes
2.2 Medidas y proporciones
2.3 Actividades: elaboración de instrucciones de tintes

3 Técnicas de preparación de tintes y productos específicos
3.1 Materiales utilizados en la decoración
3.2 Materiales en acabados
3.3 Técnicas decorativas
3.4 Distintas técnicas decorativas.
3.5 Productos de dilución y limpieza
3.6 Los disolventes
3.7 Los catalizadores y aceleradores
3.8 Actividades: técnicas de preparación de tintes y productos específicos

© icaformación2025

4 Medidas a la preparación de productos de acabado
4.1 Volumen
4.2 Viscosidad
4.3 área
4.4 Masa
4.5 Gramaje
4.6 Actividades: medidas a la preparación de productos de acabado

5 Control de calidad en la preparación de tintes y productos
5.1 Control de calidad en la preparación de tintes y productos
5.2 El control de calidad durante la producción
5.3 El control de calidad de los productos terminados
5.4 Tintes y productos de acabados decorativos
5.5 Tintes, clases y preparación
5.6 Actividades: control de calidad en la preparación de tintes y productos

6 Mantenimiento - máquinas y útiles decorativos
6.1 Limpiar - equipos
6.2 Los pinceles - rodillos
6.3 La pistola aerográfica
6.4 Actividades: mantenimiento - máquinas y útiles decorativos

7 Normativa - preparación de tintes
7.1 Normativa del producto
7.2 Principales riesgos toxicológicos
7.3 Criterios ecológicos
7.4 Tratamiento de los residuos
7.5 Efectos medioambientales de la actividad
7.6 Medidas correctoras - preventivas
7.7 Medidas recomendadas
7.8 Los elementos personales de protección
7.9 Clasificación de los epp
7.10 Primeros auxilios
7.11 Actividades: normativa - preparación de tintes
7.12 Cuestionario: cuestionario módulo 3 unidad 1

TINTADO, GLASEADO, PATINADO Y DIFUMINADO

UF0184

Duración en horas: 20

OBJETIVOS: Adquirir los conocimientos adecuados sobre lo Tintado, glaseado, patinado y difuminado en lo referente a los Tintados, acabados especiales y decorativos.

1 Interpretación de órdenes

© icaformación2025

1.1 Especificaciones para aplicación de productos
1.2 Hojas seguridad
1.3 Hojas de ruta
1.4 Especificaciones del proceso de producción
1.5 Actividades: interpretación de órdenes

2 Soportes para la aplicación de tintes
2.1 Tipos de tableros
2.2 Criterios de aceptación o rechazo
2.3 Hongos e insectos
2.4 Otros tipos de tableros
2.5 Actividades: soportes para la aplicación de tintes

3 Técnicas y tecnología de aplicación de tintes
3.1 Técnicas de aplicación a pistola
3.2 útiles y herramientas manuales
3.4 Aplicación de glaseados, difuminados y patinados
3.5 Patinados
3.6 Difuminados
3.7 Cabinas de pintura y secado
3.8 Apilado y desapilado
3.9 Actividades: técnicas y tecnología de aplicación de tintes

4 Control de calidad en la aplicación de tintes
4.1 El control de calidad
4.2 Calidad en el proceso de acabado
4.3 Calidad en el tintado
4.4 Calidad en el patinado
4.5 Calidad del glaseado
4.6 Defectos durante la preparación del soporte
4.7 Actividades: control de calidad en la aplicación de tintes

5 Máquinas y útiles
5.1 Limpieza y mantenimiento de pistola de pintura
5.2 Herramientas y útiles para acabados
5.3 Limpieza de brochas, pinceles y rodillos
5.4 Actividades: máquinas y útiles

6 Normativa aplicable al tintado
6.1 Normativa del producto
6.2 Factores de riesgo de incendio
6.3 Orden y limpieza
6.4 Medios de protección contra incendio
6.5 Equipo de protección personal
6.6 Primeros auxilios
6.7 Normas generales para prestar primeros auxilios
6.8 Procedimiento para prestar primeros auxilios
6.9 Precauciones generales para prestar primeros auxilios
6.10 Tratamiento de residuos
6.11 Almacenaje
6.12 Normativa medioambiental
6.13 Actividades: normativa aplicable al tintado
6.14 Cuestionario: cuestionario módulo 3 unidad 2

© icaformación2025