

Organización y gestión de las operaciones de conformado y secado de productos cerámicos (UF1720)

Organización y gestión de las operaciones de conformado y secado de productos cerámicos (UF1720)

Duración: 60 horas

Precio: consultar euros.

Modalidad: e-learning

Metodología:

El Curso será desarrollado con una metodología a Distancia/on line. El sistema de enseñanza a distancia está organizado de tal forma que el alumno pueda compatibilizar el estudio con sus ocupaciones laborales o profesionales, también se realiza en esta modalidad para permitir el acceso al curso a aquellos alumnos que viven en zonas rurales lejos de los lugares habituales donde suelen realizarse los cursos y que tienen interés en continuar formándose. En este sistema de enseñanza el alumno tiene que seguir un aprendizaje sistemático y un ritmo de estudio, adaptado a sus circunstancias personales de tiempo

El alumno dispondrá de un extenso material sobre los aspectos teóricos del Curso que deberá estudiar para la realización de pruebas objetivas tipo test. Para el aprobado se exigirá un mínimo de 75% del total de las respuestas acertadas.

El Alumno tendrá siempre que quiera a su disposición la atención de los profesionales tutores del curso. Así como consultas telefónicas y a través de la plataforma de teleformación si el curso es on line. Entre el material entregado en este curso se adjunta un documento llamado Guía del Alumno dónde aparece un horario de tutorías telefónicas y una dirección de e-mail dónde podrá enviar sus consultas, dudas y ejercicios El alumno cuenta con un período máximo de tiempo para la finalización del curso, que dependerá del tipo de curso elegido y de las horas del mismo.

© icaformación2026

Profesorado:

Nuestro Centro fundado en 1996 dispone de 1000 m2 dedicados a formación y de 7 campus virtuales.

Tenemos una extensa plantilla de profesores especializados en las diferentes áreas formativas con amplia experiencia docentes: Médicos, Diplomados/as en enfermería, Licenciados/as en psicología, Licencidos/as en odontología, Licenciados/as en Veterinaria, Especialistas en Administración de empresas, Economistas, Ingenieros en informática, Educadodores/as sociales etc…

El alumno podrá contactar con los profesores y formular todo tipo de dudas y consultas de las siguientes formas:

-Por el aula virtual, si su curso es on line
-Por e-mail
-Por teléfono

Medios y materiales docentes

-Temario desarrollado.

-Pruebas objetivas de autoevaluación y evaluación.

-Consultas y Tutorías personalizadas a través de teléfono, correo, fax, Internet y de la Plataforma propia de Teleformación de la que dispone el Centro.



© icaformación2026

Titulación:

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por correo o mensajería la titulación que acredita el haber superado con éxito todas las pruebas de conocimientos propuestas en el mismo.

Programa del curso:

1. Gestión de las operaciones y procesos de conformado de productos cerámicos en semiseco: prensado.
1.1. Operaciones de proceso: Técnicas de conformado de productos cerámicos.
1.2. El conformado en semiseco.
1.2.1. El prensado isostático.
1.2.2. El prensado uniaxial.
1.3. Variables de proceso de la operación de prensado.
1.3.1. Variables del polvo atomizado.
1.3.2. Variables de la prensa.
1.3.3. Variables del producto de salida.
1.4. Prensas hidráulicas.
1.4.1. Descripción de los componentes de las prensas.
1.4.2. Grupo de prensado.
1.4.3. Equipo de alimentación.
1.4.4. Equipo de extracción.
1.4.5. Moldes para prensado.
1.4.6. Circuito hidráulico.
1.4.7. Panel de control.
1.4.8. Componentes auxiliares de las prensas.
1.5. Instalaciones de prensado.
1.5.1. La decoración en prensas.
1.5.2. Instalaciones de almacenamiento y alimentación de polvo atomizado.
1.6. Sistemas de gestión y control de instalaciones y operaciones de conformado por prensado.
1.7. Puesta a punto de las instalaciones de prensado.
1.8. Puesta en marcha de la producción. Secuencia de operaciones.

© icaformación2026

1.9. Operaciones de automantenimiento en los equipos de prensado.
1.10. Identificación de riesgos y condiciones de seguridad de las operaciones de prensado.
1.11. Defectos y no conformidades en productos cerámicos atribuibles al prensado.
1.11.1. Identificación y valoración de defectos y no conformidades.
1.11.2. Identificación de las causas de los defectos y no conformidades y propuesta de medidas para su corrección y prevención.
1.12. Información y documentación de de organización de la operación de prensado.
1.12.1. La estructura documental del proceso.
1.12.2. Organización de flujos de información en los procesos de conformado por prensado.
1.12.3. Documentación. Sistemas de procesado, tratamiento y archivo informático de la información.
1.13. Balances de masa.
1.14. Optimización de la producción.
2. Gestión de las operaciones y procesos de conformado de productos cerámicos en estado plástico: calibrado, extrusión y prensado en húmedo.
2.1. Técnicas de conformado en estado plástico.
2.1.1. Principales características técnicas y productos obtenidos.
2.2. Variables de proceso de las operaciones de conformado en estado plástico operación de prensado.
2.2.1. Variables de la masa plástica.
2.2.2. Variables de la máquina.
2.2.3. Variables del producto de salida.
2.3. Equipos de conformado en estado plástico.
2.3.1. Extrusoras.
2.3.2. Calibradoras.
2.3.3. Prensas.
2.4. Instalaciones industriales en plantas de conformado en estado plástico.
2.5. Sistemas de gestión y control de instalaciones y operaciones de conformado en estado plástico.
2.6. Puesta a punto de las instalaciones de conformado en estado plástico.
2.7. Puesta en marcha de la producción. Secuencia de operaciones.
2.8. Operaciones de automantenimiento en los equipos de conformado en estado plástico.
2.9. Identificación de riesgos y condiciones de seguridad de las operaciones de conformado en estado plástico.
2.10. Defectos y no conformidades en productos cerámicos atribuibles al conformado en estado plástico.
2.10.1. Identificación y valoración de defectos y no conformidades.
2.10.2. Identificación de las causas de los defectos y no conformidades y propuesta de medidas para su corrección y prevención.
2.11. Información y documentación de organización de las operaciones de conformado en estado plástico.
2.11.1. La estructura documental del proceso.
2.11.2. Organización de flujos de información en los procesos de conformado en estado plástico.
2.11.3. Documentación. Sistemas de procesado, tratamiento y archivo informático de la información.
2.12. Balances de masa.
2.13. Optimización de la producción.
3. Gestión de las operaciones y procesos de conformado de productos cerámicos por colado.

© icaformación2026

3.1. Técnicas de colado.
3.1.1. Colado hueco.
3.1.2. Colado macizo.
3.2. Variables de proceso de las operaciones de colado.
3.2.1. Variables de la barbotina.
3.2.2. Variables de los moldes.
3.2.3. Variables del producto de salida.
3.3. Líneas e instalaciones de colado industrial.
3.3.1. Colado manual y semiautomático.
3.3.2. Colado automático.
3.3.3. Instalaciones industriales de colado automático.
3.3.4. El colado a presión.
3.4. Sistemas de gestión y control de instalaciones y operaciones de colado
3.5. Puesta a punto de las instalaciones de colado automático.
3.6. Puesta en marcha de la producción. Secuencia de operaciones.
3.7. Operaciones de automantenimiento en los equipos de colado.
3.8. Identificación de riesgos y condiciones de seguridad de las operaciones de conformado mediante colado.
3.9. Defectos y no conformidades en productos cerámicos atribuibles al colado.
3.9.1. Identificación y valoración de defectos y no conformidades.
3.9.2. Identificación de las causas de los defectos y no conformidades y propuesta de medidas para su corrección y prevención.
3.10. Información y documentación de organización de las operaciones de colado.
3.10.1. La estructura documental del proceso.
3.10.2. Organización de flujos de información en los procesos de colado.
3.10.3. Documentación. Sistemas de procesado, tratamiento y archivo informático de la información.
3.11. Balances de masa.
3.12. Optimización de la producción.
4. Gestión de las operaciones y procesos de secado de productos cerámicos conformados.
4.1. Mecanismo de secado de los productos cerámicos.
4.1.1. Etapas de secado.
4.1.2. El ciclo de secado.
4.1.3. Variables de proceso e la operación de secado.
4.2. Equipos e instalaciones industriales de secado.
4.2.1. Clasificación de secaderos industriales.
4.2.2. Descripción de secaderos y principios de funcionamento.
4.3. Sistemas de gestión y control de instalaciones y operaciones de secado.
4.4. Puesta a punto de las instalaciones de secado.
4.5. Puesta en marcha de la producción. Secuencia de operaciones.
4.6. Operaciones de automantenimiento en las instalaciones de secado de productos cerámicos.
4.7. Identificación de riesgos y condiciones de seguridad de las operaciones de secado.
4.8. Defectos y no conformidades en productos cerámicos atribuibles al secado.

© icaformación2026

4.8.1. Identificación y valoración de defectos y no conformidades.
4.8.2. Identificación de las causas de los defectos y no conformidades y propuesta de medidas para su corrección y prevención.
4.9. Información y documentación de organización de las operaciones de secado.
4.9.1. La estructura documental del proceso.
4.9.2. Organización de flujos de información en los procesos de secado.
4.9.3. Documentación. Sistemas de procesado, tratamiento y archivo informático de la información.
4.10. Balances de masa y energéticos.
4.11. Optimización de la producción.
5. Gestión de residuos, efluentes y emisiones en el conformado y secado de productos cerámicos.
5.1. Normativa medioambiental aplicable a la fabricación de productos cerámicos.
5.2. Descripción y caracterización de residuos, efluentes y emisiones en las operaciones de conformado y de secado.
5.3. Equipos e instalaciones para el tratamiento de residuos, efluentes, humos y otras emisiones empleados en las operaciones de conformado y de secado.

© icaformación2026