



Operaciones auxiliares de mantenimiento de instalaciones, maquinaria, equipos y herramientas de floristería (MF1112_1)

Operaciones auxiliares de mantenimiento de instalaciones, maquinaria, equipos y herramientas de floristería (MF1112_1)

Duración: 50 horas

Precio: consultar euros.

Modalidad: e-learning

Metodología:

El Curso será desarrollado con una metodología a Distancia/on line. El sistema de enseñanza a distancia está organizado de tal forma que el alumno pueda compatibilizar el estudio con sus ocupaciones laborales o profesionales, también se realiza en esta modalidad para permitir el acceso al curso a aquellos alumnos que viven en zonas rurales lejos de los lugares habituales donde suelen realizarse los cursos y que tienen interés en continuar formándose. En este sistema de enseñanza el alumno tiene que seguir un aprendizaje sistemático y un ritmo de estudio, adaptado a sus circunstancias personales de tiempo

El alumno dispondrá de un extenso material sobre los aspectos teóricos del Curso que deberá estudiar para la realización de pruebas objetivas tipo test. Para el aprobado se exigirá un mínimo de 75% del total de las respuestas acertadas.

El Alumno tendrá siempre que quiera a su disposición la atención de los profesionales tutores del curso. Así como consultas telefónicas y a través de la plataforma de teleformación si el curso es on line. Entre el material entregado en este curso se adjunta un documento llamado Guía del Alumno dónde aparece un horario de tutorías telefónicas y una dirección de e-mail dónde podrá enviar sus consultas, dudas y ejercicios El alumno cuenta con un período máximo de tiempo para la finalización del curso, que dependerá del tipo de curso elegido y de las horas del mismo.

Titulación:

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por correo o mensajería la titulación que acredita el haber superado con éxito todas las pruebas de conocimientos propuestas en el mismo.

Programa del curso:

1. Limpieza y mantenimiento básico de las instalaciones de floristería.
 - 1.1 Características de las dependencias y/o espacios de las instalaciones de floristería.
 - 1.2 Funcionamiento básico de una cámara frigorífica de mantenimiento de flores.
 - 1.3 Utensilios y productos para la limpieza de las instalaciones de floristería.
 - 1.4 Secuencia y periodicidad de las operaciones de limpieza de instalaciones.
 - 1.5 Clasificación y eliminación de los residuos generados durante los trabajos de floristería.
 - 1.6 Limpieza y mantenimiento primario de las instalaciones de floristería.
 - 1.7 Limpieza y desinfección de la cámara frigorífica de mantenimiento de flores y detección de anomalía.
 - 1.8 Aplicación de medidas de prevención de riesgos laborales y protección medioambiental relacionadas con la limpieza y mantenimiento básico de las instalaciones de floristería.
2. Mantenimiento primario de la maquinaria, equipos y herramientas de floristería.
 - 2.1 Maquinaria, equipos y herramientas empleados en las instalaciones de floristería.
 - 2.2 Partes, componentes, accesorios y consumibles de la maquinaria, equipos y herramientas.
 - 2.3 Funcionamiento y utilidad de la maquinaria, equipos y herramientas.
 - 2.4 Clasificación y ubicación de las herramientas según necesidades de trabajo.
 - 2.5 Operaciones de mantenimiento primario de la maquinaria, equipos y herramientas (engrasado, afilado, ajustes, entre otros).
 - 2.6 Sustitución de los componentes defectuosos o desgastados por el uso en las máquinas, equipos y herramientas.
 - 2.7 Clasificación y eliminación de los residuos generados durante el mantenimiento de las máquinas, equipos y herramientas.
 - 2.8 Aplicación de medidas de prevención de riesgos laborales y protección medioambiental relacionadas con el mantenimiento primario de la maquinaria, equipos y herramientas de floristería.
3. Limpieza de la maquinaria, equipos y herramientas de floristería.
 - 3.1 Necesidades de limpieza de las máquinas, equipos y herramientas.

- 3.2 Frecuencia de las operaciones de limpieza.
- 3.3 Métodos y fases de limpieza de las máquinas, equipos y herramientas.
- 3.4 Carácter y aplicación de los productos de limpieza.
- 3.5 Empleo de utensilios y materiales para la limpieza de la maquinaria, equipos y herramientas.
- 3.6 Clasificación y eliminación de los residuos generados durante la limpieza de las máquinas, equipos y herramientas.
- 3.7 Aplicación de medidas de prevención de riesgos laborales y protección medioambiental relacionadas con la limpieza de la maquinaria, equipos y herramientas de floristería.