



ARGC0110: OPERACIONES DE ENCUADERNACIÓN INDUSTRIAL EN RÚSTICA Y TAPA DURA

ARGC0110: OPERACIONES DE ENCUADERNACIÓN INDUSTRIAL EN RÚSTICA Y TAPA DURA

Duración: 420 horas

Precio: consultar euros.

Modalidad: A distancia

Metodología:

El Curso será desarrollado con una metodología a Distancia/on line. El sistema de enseñanza a distancia está organizado de tal forma que el alumno pueda compatibilizar el estudio con sus ocupaciones laborales o profesionales, también se realiza en esta modalidad para permitir el acceso al curso a aquellos alumnos que viven en zonas rurales lejos de los lugares habituales donde suelen realizarse los cursos y que tienen interés en continuar formándose. En este sistema de enseñanza el alumno tiene que seguir un aprendizaje sistemático y un ritmo de estudio, adaptado a sus circunstancias personales de tiempo

El alumno dispondrá de un extenso material sobre los aspectos teóricos del Curso que deberá estudiar para la realización de pruebas objetivas tipo test. Para el aprobado se exigirá un mínimo de 75% del total de las respuestas acertadas.

El Alumno tendrá siempre que quiera a su disposición la atención de los profesionales tutores del curso. Así como consultas telefónicas y a través de la plataforma de teleformación si el curso es on line. Entre el material entregado en este curso se adjunta un documento llamado Guía del Alumno dónde aparece un horario de tutorías telefónicas y una dirección de e-mail dónde podrá enviar sus consultas, dudas y ejercicios El alumno cuenta con un período máximo de tiempo para la finalización del curso, que dependerá del tipo de curso elegido y de las horas del mismo.

Profesorado:

Nuestro Centro fundado en 1996 dispone de 1000 m2 dedicados a formación y de 7 campus virtuales.

Tenemos una extensa plantilla de profesores especializados en las diferentes áreas formativas con amplia experiencia docentes: Médicos, Diplomados/as en enfermería, Licenciados/as en psicología, Licenciados/as en odontología, Licenciados/as en Veterinaria, Especialistas en Administración de empresas, Economistas, Ingenieros en informática, Educadores/as sociales etc...

El alumno podrá contactar con los profesores y formular todo tipo de dudas y consultas de las siguientes formas:

- Por el aula virtual, si su curso es on line
- Por e-mail
- Por teléfono

Medios y materiales docentes

-Temario desarrollado.

-Pruebas objetivas de autoevaluación y evaluación.

-Consultas y Tutorías personalizadas a través de teléfono, correo, fax, Internet y de la Plataforma propia de Teleformación de la que dispone el Centro.



Titulación:

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por correo o mensajería la titulación que acredita el haber superado con éxito todas las pruebas de conocimientos propuestas en el mismo.

Programa del curso:

UF0241: Fases y procesos en artes gráficas

Procesos gráficos, productos o sistemas

Tipos de productos gráficos.

Tipos de empresas: organización y estructura.

Modelos de estandarización y de comunicación. Flujos de trabajo.

Periféricos de entrada, periféricos de salida, software y hardware específico, procesadoras y sistemas de pruebas.

Procesos productivos en artes gráficas

Procesos de preimpresión.

Clases de originales. Imagen latente y procesos de elaboración de forma impresora.

Trazado y montaje: Elementos del montaje. Software específico.

Tipos de tramas. Tratamientos de texto y de imágenes.

Tipos de originales.

Periféricos de entrada, periféricos de salida, software y hardware específico, procesadoras y sistemas de pruebas.

Trazado y montaje. Elementos del montaje. Software específico.

Forma impresora.

Procesos de impresión.

Equipos, prestaciones, comparación de los distintos sistemas.

Soportes de impresión.

Tipos de elementos visualizantes según el tipo de impresión.

Procesos de encuadernación y transformados.

Clases de encuadernación y transformados: manuales y mecánicos.

Prestaciones de los transformados: calidad y protección.

Equipos transformados en línea o fuera de línea.

Características de los transformados: aplicabilidad y objetivo final.

Manipulado de los diferentes soportes, dependiendo del tipo de material.

Tipos de controles y características variables en la encuadernación y transformado.

Productos de acabado

Características y usos.

Mercado al que van destinados los diferentes acabados.

Actividades y productos del sector gráfico

Envases y embalajes de papel, cartón y otros soportes gráficos.

Publicidad y comunicación gráfica.

Edición de libros, periódicos, revistas y otros.

Artículos de papel y cartón para uso doméstico y sanitario.

Papelería de empresa y comercial.

UF0242: La calidad en los procesos gráficos

Calidad en los procesos gráficos

Introducción

El control de calidad. Conceptos que intervienen

Elementos de control

Fases de control: recepción de materiales, procesos y productos

Ensayos, instrumentos y mediciones más características

Calidad en preimpresión: ganancia de punto, equilibrio de grises y densidad

Variables de impresión: densidad de impresión, contraste, penetración, fijado, ganancia de estampación, equilibrio de color y de grises

Áreas de control en la impresión. Medición

Calidad en postimpresión

Control visual de la encuadernación y manipulados

Comprobación de defectos del encuadernado y manipulados.

La calidad en la fabricación

Normas ISO y UNE

Normas y estándares publicados por el comité 54 de AENOR, relativos al proceso gráfico

Resumen

Color y su medición

Introducción

Naturaleza de la luz

Espectro electromagnético

Filosofía de la visión

Espacio cromático

Factores que afectan a la percepción del color

Teoría del color. Síntesis aditiva y sustractiva del color

Sistemas de representación del color: RGB, HSL, HSV, PANTONE, CIE, CIE-LAB, GAFT

Instrumentos de medida del color: densitómetros, colorímetros, rillómetros y espectrofotómetros

Evaluación del color

Resumen

UF0509: Prevención de riesgos laborales y medioambientales en la industria gráfica

Conceptos básicos sobre seguridad y salud en el trabajo

Introducción

El trabajo y la salud

Los riesgos profesionales

Factores de riesgo

Consecuencias y daños derivados del trabajo

Marco normativo básico en materia de prevención de riesgos laborales

Organismos públicos relacionados con la seguridad y salud en el trabajo

Resumen

Riesgos generales, su prevención y actuaciones de emergencia y evacuación

Introducción

Riesgos en el manejo de herramientas y equipos

Riesgos en la manipulación de sistemas e instalaciones

Riesgos en el almacenamiento y transporte de cargas

Riesgos asociados al medio de trabajo
Riesgos derivados de la carga de trabajo
La protección de la seguridad y salud de los trabajadores
Tipos de accidentes
Evaluación primaria del accidentado
Primeros auxilios
Socorrismo
Situaciones de emergencia
Planes de emergencia y evacuación
Información de apoyo para la actuación de emergencias
Resumen

Riesgos específicos en la industria gráfica
Introducción
Buenas prácticas medioambientales en la industria gráfica
Recursos de los materiales utilizados
Residuos que se generan
Acciones con impacto medioambiental
Gestión de los recursos
Gestión de la contaminación y los residuos
Prevención de riesgos laborales específicos de la industria gráfica
Resumen

MF0691_2: Materias y productos para encuadernación

Materias primas en encuadernación
Introducción
Materias primas para el proceso de encuadernación
Normas de manipulación de materias primas y productos auxiliares
Selección y cuantificación de materiales para encuadernación
Resumen

Embalaje y almacenamiento en encuadernación
Introducción
Condiciones de almacenamiento. Temperatura y humedad
Sistemas automáticos de almacenamiento

Apilado. Cartelas
Atadoras. Funcionamiento y manejo
Precinto: tipos y colocación
Palés: colocación y manejo
Cajas: tipos y uso según materiales
Retractiladora: manejo y utilización
Normas de prevención de riesgos en embalaje y almacenamiento
Resumen

Máquinas y elementos auxiliares del proceso de encuadernación
Introducción
Proceso de encuadernación. Prestaciones
Tipos de máquinas para el proceso de encuadernación
Componentes y equipos auxiliares de las máquinas en el proceso de encuadernación
Resumen

Control de calidad de materiales para la encuadernación
Introducción
Control de calidad de los pliegos a encuadernar
Ensayos y mediciones
Aparatos de medida
Los trazos: clases y características
Calidad de los impresos
Medidas estándar de pliegos
Sentido de la fibra
Pliegos impresos para encuadernar: repintes y agujetas
Resistencia al plegado
Rotura en el plegado
Resumen

UF1376: Confección de tapas para encuadernación industrial

Proceso de confección de tapas
Introducción
Procedimiento de confección de tapas
Máquinas de confección de tapas

Materiales utilizados en la confección de tapas

Resumen

Funcionamiento y manejo de las máquinas de confección de tapas

Introducción

Elementos de las máquinas de confección de tapas

Regulación y ajuste de los elementos de las máquinas de confección de tapas

Sistemas de apilado y salida de la máquina de confección de tapas

Mantenimiento de primer nivel

Resumen

Control de calidad en el proceso de confección de tapas

Introducción

Control de calidad en el proceso

Muestreo

Diferentes no conformidades propias de la confección de tapas

Defectos propios del sistema

Registro de no conformidades

Acciones correctivas ante no conformidades

Resumen

Seguridad, salud y protección ambiental en el proceso de confección de tapas

Introducción

Elementos de riesgo de las máquinas de confección de tapas

Planes y normas de seguridad, salud y protección ambiental en el proceso de confección de tapas

Equipos de Protección Individual para las máquinas de confección de tapas

Acciones preventivas en materia de seguridad, salud y protección ambiental en el proceso de confección de tapas

Resumen

UF1377: Estampación de tapas para encuadernación industrial

Proceso de estampación de tapas

Introducción

Procedimiento de estampación de tapas

Máquinas de estampación de tapas

Materiales utilizados en la estampación de tapas

Control de calidad en la estampación de tapas. Parámetros de control

Normativa de seguridad, salud y protección medioambiental vinculada a la estampación de tapas

Resumen

Funcionamiento y manejo de las máquinas de estampación de tapas

Introducción

Elementos de las máquinas de confección de tapas

Regulación y ajuste de los elementos de la máquina de estampación de tapas

Sistemas de apilado y salida de la máquina de estampación de tapas

Mantenimiento de primer nivel

Sistemas de seguridad de las máquinas de estampación de tapas

Resumen

Control de calidad en el proceso de estampación de tapas

Introducción

Control de calidad en el proceso de estampación de tapas

Muestreo

Diferentes no conformidades propias de la estampación de tapas

Defectos propios del sistema

Registro de no conformidades

Acciones correctivas ante no conformidades

Seguridad, salud y protección ambiental en el proceso de estampación de tapas

Introducción

Elementos de riesgo de las máquinas de estampación de tapas

Planes y normas de seguridad, salud y protección ambiental en el proceso de estampación de tapas

Equipos de Protección Individual para las máquinas de estampación de tapas

Acciones preventivas en materia de seguridad, salud y protección ambiental en el proceso de estampación de tapas

Resumen

UF1378: Encuadernación industrial en líneas de rústica

Preparación de las líneas de encuadernación en rústica

Introducción

Elementos de las máquinas de encuadernación en rústica

Regulación y ajuste de los dispositivos de alimentación y salida: marcadores de bloques, alimentación de cubiertas. Sistema de apilado y salida

Regulación y ajuste de los dispositivos de fresado y encolado

Regulación y ajuste de los módulos de finalización: módulo de cubrir y módulo de corte

Mantenimiento de primer nivel

Resumen

Proceso de encuadernación industrial en rústica

Introducción

Procedimientos de encuadernación en rústica: rústica fresada, rústica cosida 63

Líneas de encuadernación en rústica

Coordinación de equipos en la encuadernación en rústica

Control de calidad en el proceso de encuadernación en rústica

Procedimientos y parámetros de control

Normas de seguridad, salud y protección ambiental vinculadas al proceso de encuadernación en línea de rústica

Resumen

Control de calidad en el proceso de encuadernación industrial en línea rústica

Introducción

Control de calidad en el proceso

Muestreo

Diferentes no conformidades propias de la encuadernación industrial en línea rústica

Defectos propios del sistema

Registro de no conformidades

Acciones correctivas ante no conformidades

Resumen

Seguridad, salud y protección ambiental en el proceso de encuadernación industrial en línea rústica

Introducción

Elementos de riesgo de las máquinas de encuadernación industrial en línea rústica

Planes y normas de seguridad, salud y protección ambiental en el proceso de encuadernación

industrial en línea rústica

Equipos de Protección Individual para las máquinas de encuadernación industrial en línea rústica

Acciones preventivas en materia de seguridad, salud y protección ambiental en el proceso de encuadernación industrial en línea rústica

Resumen

UF1379: Encuadernación industrial de tapa dura

Preparación de las líneas de encuadernación industrial en tapa dura

Introducción

Elementos de las máquinas de encuadernación en tapa dura

Regulación y ajuste de los dispositivos de alimentación y salida. Marcador de bloque o de tripa, alimentación de tapas. Sistema de apilado y salida

Regulación y ajuste de los dispositivos de corte y enlomado

Regulación y ajuste del módulo de metido en tapas y finalización

Mantenimiento de primer nivel

Resumen

Proceso de encuadernación industrial en tapa dura

Introducción

Procedimientos de encuadernación en tapa dura. Lomo recto y lomo redondeado

Líneas de encuadernación en tapa dura

Coordinación de equipos en encuadernación en tapa dura

Control de calidad en el proceso de encuadernación de tapa dura. Procedimientos y parámetros de control

Normas de seguridad, salud y protección ambiental vinculadas al proceso de encuadernación en líneas de tapa dura

Resumen

Control de calidad en el proceso de encuadernación industrial de tapa dura

Introducción

Control de calidad en el proceso

Muestreo

Diferentes no conformidades propias de la encuadernación industrial en tapa dura

Defectos propios del sistema

Registro de no conformidades

Acciones correctivas ante no conformidades

Resumen

Seguridad, salud y protección ambiental en el proceso de encuadernación industrial en tapa dura

Introducción

Elementos de riesgo en las máquinas de encuadernación industrial en tapa dura

Planes y normas de seguridad, salud y protección ambiental en el proceso de encuadernación industrial en tapa dura

Equipos de Protección Individual para las máquinas de encuadernación industrial en tapa dura

Acciones preventivas en materia de seguridad, salud y protección ambiental en el proceso de encuadernación industrial en tapa dura

Resumen