

Mecanizado por arranque de viruta

Mecanizado por arranque de viruta

Duración: 60 horas

Precio: consultar euros.

Modalidad: e-learning

Metodología:

El Curso será desarrollado con una metodología a Distancia/on line. El sistema de enseñanza a distancia está organizado de tal forma que el alumno pueda compatibilizar el estudio con sus ocupaciones laborales o profesionales, también se realiza en esta modalidad para permitir el acceso al curso a aquellos alumnos que viven en zonas rurales lejos de los lugares habituales donde suelen realizarse los cursos y que tienen interés en continuar formándose. En este sistema de enseñanza el alumno tiene que seguir un aprendizaje sistemático y un ritmo de estudio, adaptado a sus circunstancias personales de tiempo

El alumno dispondrá de un extenso material sobre los aspectos teóricos del Curso que deberá estudiar para la realización de pruebas objetivas tipo test. Para el aprobado se exigirá un mínimo de 75% del total de las respuestas acertadas.

El Alumno tendrá siempre que quiera a su disposición la atención de los profesionales tutores del curso. Así como consultas telefónicas y a través de la plataforma de teleformación si el curso es on line. Entre el material entregado en este curso se adjunta un documento llamado Guía del Alumno dónde aparece un horario de tutorías telefónicas y una dirección de e-mail dónde podrá enviar sus consultas, dudas y ejercicios El alumno cuenta con un período máximo de tiempo para la finalización del curso, que dependerá del tipo de curso elegido y de las horas del mismo.

© icaformación2026

Profesorado:

Nuestro Centro fundado en 1996 dispone de 1000 m2 dedicados a formación y de 7 campus virtuales.

Tenemos una extensa plantilla de profesores especializados en las diferentes áreas formativas con amplia experiencia docentes: Médicos, Diplomados/as en enfermería, Licenciados/as en psicología, Licencidos/as en odontología, Licenciados/as en Veterinaria, Especialistas en Administración de empresas, Economistas, Ingenieros en informática, Educadodores/as sociales etc…

El alumno podrá contactar con los profesores y formular todo tipo de dudas y consultas de las siguientes formas:

-Por el aula virtual, si su curso es on line
-Por e-mail
-Por teléfono

Medios y materiales docentes

-Temario desarrollado.

-Pruebas objetivas de autoevaluación y evaluación.

-Consultas y Tutorías personalizadas a través de teléfono, correo, fax, Internet y de la Plataforma propia de Teleformación de la que dispone el Centro.



© icaformación2026

Titulación:

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por correo o mensajería la titulación que acredita el haber superado con éxito todas las pruebas de conocimientos propuestas en el mismo.

Programa del curso:

1 Interpretación de documentación técnica para el mecanizado

1.1 Planos
1.2 Catálogos comerciales de herramientas
1.3 Procesos de mecanizado
1.4 Actividades: interpretación de documentación técnica para el mecanizado

2 Selección de la materia primera para el mecanizado

2.1 Características mecánicas
2.2 Por sus aplicaciones
2.3 Presentación comercial de los materiales
2.4 Material en preforma fundido
2.5 Materia prima forjada
2.6 Actividades: selección de la materia primera para el mecanizado

3 Máquinas herramientas para el mecanizado

3.1 Tornos
3.2 Disposición de engranajes en la caja norton
3.3 Fresadora
3.4 Operaciones principales
3.5 Taladradora
3.6 Punteadora
3.7 Actividades: máquinas herramientas para el mecanizado

4 Accesorios auxiliares de las máquinas herramienta

4.1 Sistemas de fijación de piezas
4.2 Sistema de fijación de herramientas en la fresadora
4.3 Elección de sistemas de centrado
4.4 Dispositivos de las máquinas herramienta
4.5 Actividades: accesorios auxiliares de las máquinas herramienta

5 Afilado y adaptación de herramientas para el mecanizado

5.1 Tipos de máquina

© icaformación2026

5.2 Técnicas de afilado
5.3 Elección de piedras de afilado
5.4 ángulos de herramientas
5.5 Actividades: afilado y adaptación de herramientas para el mecanizado

6 Mantenimiento de máquinas

6.1 Introducción
6.2 Objetivo de la lubricación
6.3 Clasificación de los productos lubricantes
6.4 Normas básicas para el engrase
6.5 Sistemas de engrase
6.6 Actividades: mantenimiento de máquinas
6.7 Cuestionario: cuestionario módulo 3 unidad 1

Comprobación y optimización del programa cnc para el mecanizado por arranque de viruta

1 Funciones básicas de programación con cnc

1.1 Estructura de programa cnc
1.2 Identificación de las funciones relacionadas
1.3 Interpolaciones circulares
1.4 Significación de las funciones m
1.5 Funciones genérica
1.6 Fabricante
1.7 Actividades: funciones básicas de programación con cnc

2 Utilización de ordenadores a nivel usuario

2.1 Entorno de windows y ms dos
2.2 Gestión de carpetas o directorios
2.3 Reenumerar archivos
2.4 Copiar archivos a unidades extraíbles
2.5 Configuración de programas de comunicación
2.6 Actividades: utilización de ordenadores a nivel usuario

3 Modos de operación en máquinas cnc

3.1 Manual
3.2 Mdi
3.3 Editor
3.4 Simulación gráfica
3.5 Automático
3.6 Comunicación
3.7 Actividades: modos de operación en máquinas cnc

4 Introducción y modificación de programas de cnc

4.1 Acceso a pantallas
4.2 Modificación de datos en programa
4.3 Tabla de orígenes
4.4 Tabla de correctores
4.5 Botonera y teclas del panel control de mando
4.6 Actividades: introducción y modificación de programas de cnc

5 Medidas correctoras en la detección de errores

5.1 Análisis de las causas que producen el error
5.2 Errores dimensionales
5.3 Geométricos
5.4 Calidad superficial
5.5 Deformaciones

© icaformación2026

5.6 Actividades: medidas correctoras en la detección de errores

6 Registros e informes

6.1 Registros e informes
6.2 Actividades: registros e informes
6.3 Cuestionario: cuestionario módulo 3 unidad 2

Verificación del producto mecanizado por arranque de viruta

1 Metrología

1.2 Técnicas de medición
1.3 útiles de medición y comparación
1.4 útiles de medición directa
1.5 Instrumentos de comparación
1.6 Instrumentos de verifación
1.7 Actividades: metrología

2 Técnicas para la verificación del producto mecanizado

2.1 Signos de mecanizado y acabado superficial
2.2 Tipos de superficies
2.3 Acabado superficial, parámetros de rugosidad media y máxima
2.4 Actividades: técnicas para la verificación del producto mecanizado

3 Control de calidad del producto mecanizado

3.1 Introducción
3.2 Pautas de control
3.3 Procesos estadísticos y generación de informes
3.4 Conceptos básicos
3.5 Representación gráfica
3.6 Defectos típicos de calidad que representan las piezas
3.7 Actividades: control de calidad del producto mecanizado
3.8 Cuestionario: cuestionario módulo 3 unidad 3

Prevención de riesgos laborales y medioambientales en el mecanizado por arranque de viruta

1 Conceptos sobre seguridad y salud en el trabajo

1.1 Trabajo y salud
1.2 Riesgos profesionales
1.3 Consecuencias y daños del trabajo
1.4 Marco normativo en materia de prevención
1.5 Organismos públicos
1.6 Actividades: conceptos sobre seguridad y salud en el trabajo

2 Riesgos y su prevención

2.1 Riesgos en el manejo de herramientas
2.2 Riesgos en la manipulación de sistemas
2.3 Riesgos en mantenimiento y transporte de cargas
2.4 Los riesgos asociados al medio de trabajo
2.5 Riesgos de la carga de trabajo
2.6 Protección de la seguridad y saludo de los trabajadores
2.7 Accidentes de trabajo
2.8 Evaluacion del accidentado
2.9 Los primeros auxilios
2.10 Medidas de socorrismo
2.11 Posibles situaciones de emergencia
2.12 Planes de emergencias

© icaformación2026

2.13 Información para la actuación de emergencia
2.14 Actividades: riesgos y su prevención

3 Prevención de riesgos en el mecanizado

3.1 Riesgos en manipulación y almacenaje
3.2 Riesgos de instalaciones
3.3 Seguridad en las máquinas
3.4 Contactos con algunas sustancias corrosivas
3.5 Los equipos de protección colectiva
3.6 Los equipos de protección individual
3.7 Actividades: prevención de riesgos en el mecanizado
3.8 Cuestionario: cuestionario módulo 3 unidad 4
3.9 Cuestionario: cuestionario módulo 3

© icaformación2026