



FMLE30 CARPINTERO METÁLICO Y DE PVC

FMEL30 CARPINTERO METÁLICO Y DE PVC

Duración: 1150 horas

Precio: consultar euros.

Modalidad: e-learning

Metodología:

El Curso será desarrollado con una metodología a Distancia/on line. El sistema de enseñanza a distancia está organizado de tal forma que el alumno pueda compatibilizar el estudio con sus ocupaciones laborales o profesionales, también se realiza en esta modalidad para permitir el acceso al curso a aquellos alumnos que viven en zonas rurales lejos de los lugares habituales donde suelen realizarse los cursos y que tienen interés en continuar formándose. En este sistema de enseñanza el alumno tiene que seguir un aprendizaje sistemático y un ritmo de estudio, adaptado a sus circunstancias personales de tiempo

El alumno dispondrá de un extenso material sobre los aspectos teóricos del Curso que deberá estudiar para la realización de pruebas objetivas tipo test. Para el aprobado se exigirá un mínimo de 75% del total de las respuestas acertadas.

El Alumno tendrá siempre que quiera a su disposición la atención de los profesionales tutores del curso. Así como consultas telefónicas y a través de la plataforma de teleformación si el curso es on line. Entre el material entregado en este curso se adjunta un documento llamado Guía del Alumno dónde aparece un horario de tutorías telefónicas y una dirección de e-mail dónde podrá enviar sus consultas, dudas y ejercicios. El alumno cuenta con un período máximo de tiempo para la finalización del curso, que dependerá del tipo de curso elegido y de las horas del mismo.

Profesorado:

Nuestro Centro fundado en 1996 dispone de 1000 m² dedicados a formación y de 7 campus virtuales.

Tenemos una extensa plantilla de profesores especializados en las diferentes áreas formativas con amplia experiencia docentes: Médicos, Diplomados/as en enfermería, Licenciados/as en psicología, Licencidos/as en odontología, Licenciados/as en Veterinaria, Especialistas en Administración de empresas, Economistas, Ingenieros en informática, Educadores/as sociales etc...

El alumno podrá contactar con los profesores y formular todo tipo de dudas y consultas de las siguientes formas:

- Por el aula virtual, si su curso es on line
- Por e-mail
- Por teléfono

Medios y materiales docentes

- Temario desarrollado.
- Pruebas objetivas de autoevaluación y evaluación.
- Consultas y Tutorías personalizadas a través de teléfono, correo, fax, Internet y de la Plataforma propia de Teleformación de la que dispone el Centro.



Titulación:

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por correo o mensajería la titulación que acredita el haber superado con éxito todas las pruebas de conocimientos propuestas en el mismo.

Programa del curso:

INTERPRETACIÓN DE PLANOS Y NORMAS DE CARPINTERÍA METÁLICA Y DE PVC

1 Métodos de interpretación

- 1.1 Introducción métodos de interpretación
- 1.2 Reglas básicas y normativa a aplicar
- 1.3 Materiales
- 1.4 Actividades: métodos de interpretación

2 Croquización. escalas. secciones

- 2.1 Introducción croquización
- 2.2 Escala de los planos
- 2.3 Vistas, secciones y detalles
- 2.4 Actividades: croquización. escalas. secciones

3 Sistemas de acotación

- 3.1 Introducción sistemas de acotación
- 3.2 Tolerancias de fabricación
- 3.3 Actividades: sistemas de acotación

4 Tablas de símbolos de soldadura

- 4.1 Introducción tabla de símbolos
- 4.2 Actividades: tablas de símbolos de soldadura

5 Tratamiento del aluminio

- 5.1 Introducción tratamiento del aluminio
- 5.2 Propiedades del pvc
- 5.3 Características del pvc
- 5.4 Actividades: tratamiento del aluminio

6 Calificación del procedimiento de soldadura

- 6.1 Introducción procedimiento
- 6.2 Prueba de soldadura
- 6.3 Actividades: calificación del procedimiento de soldadura
- 6.4 Cuestionario: módulo 1

CORTE DE METALES POR ARCO PLASMA Y OXICORTE MANUAL

1 Seguridad e higiene

- 1.1 Introducción seguridad
- 1.2 Soldadura
- 1.3 Actividades: seguridad e higiene

2 Seguridad e higiene

- 2.1 Introducción seguridad e higiene
- 2.2 Actividades: seguridad e higiene

3 Características del equipo

- 3.1 Introducción equipo
- 3.2 Actividades: características del equipo

4 Fundamentos del oxicorte

- 4.1 Fundamentos del oxicorte
- 4.2 Principios de lavoisier
- 4.3 Actividades: fundamentos del oxicorte

5 Tecnología del oxicorte

- 5.1 Oxicorte
- 5.2 Arco de plasma
- 5.3 Actividades: tecnología del oxicorte

6 Retrocesos en el oxicorte

- 6.1 Introducción retrocesos en el oxicorte
- 6.2 Actividades: retrocesos en el oxicorte

7 Válvulas de seguridad

- 7.1 Introducción válvulas de seguridad
- 7.2 Actividades: válvulas de seguridad

8 Defectos del oxicorte

- 8.1 Introducción defectos
- 8.2 Actividades: defectos del oxicorte

9 Temperatura de la llama del soplete

- 9.1 Introducción temperatura
- 9.2 Actividades: temperatura de la llama del soplete

10 Gases empleados en oxicorte

- 10.1 Gases empleados en oxicorte
- 10.2 Boquillas de caldeo y de corte
- 10.3 Actividades: gases empleados en oxicorte

11 Espesor a cortar y velocidad de corte

- 11.1 Introducción espesor

11.2 Actividades: espesor a cortar y velocidad de corte

12 Técnicas del corte recto, circular, chaflán

12.1 Introducción técnicas del corte

12.2 Actividades: técnicas del corte recto, circular, chaflán

13 Estado plasma de los gases

13.1 Estado plasma de los gases

13.2 Temperaturas del arco plasma

13.3 Actividades: estado plasma de los gases

14 Gases plasmágenos

14.1 Gases plasmágenos

14.2 Electrodos y portaelectrodos

14.3 Actividades: gases plasmágenos

15 Arco plasma

15.1 Arco plasma

15.2 Variables fundamentales

15.3 Actividades: arco plasma

16 Defectología del corte por arco plasma

16.1 Introducción defectología del corte

16.2 Actividades: defectología del corte por arco plasma

16.3 Cuestionario: módulo 2

SOLDADURA DE CHAPAS Y PERFILES CON ELECTRODOS REVESTIDOS

1 Normas de seguridad e higiene

1.1 Normas de seguridad e higiene

1.2 Normas de seguridad específicas

1.3 Prevención y primero auxilios

1.4 Actividades: normas de seguridad e higiene

2 Medios de protección para la soldadura

2.1 Medios de protección

2.2 Características de las herramientas manuales

2.3 Actividades: medios de protección para la soldadura

3 Conceptos básicos de electricidad

3.1 Introducción electricidad

3.2 Actividades: conceptos básicos de electricidad

4 Conocimientos básicos de geometrías

4.1 Introducción geometría

4.2 Actividades: conocimientos básicos de geometrías

5 Conocimientos de los aceros para soldaduras

5.1 Introducción aceros

5.2 Actividades: conocimientos de los aceros para soldaduras

6 Normas sobre preparaciones de bordes

6.1 Normas

6.2 Material de aportación

6.3 Actividades: normas sobre preparaciones de bordes

7 Tecnología de la soldadura por arco

7.1 Introducción tecnología de la soldadura

7.2 Normas

7.3 Actividades: tecnología de la soldadura por arco

8 Métodos de soldadura continua y discontinua

8.1 Métodos de soldaduras

8.2 Soldabilidad de los aceros al carbono

8.3 Zonas de la unión soldada

8.4 Actividades: métodos de soldadura continua y discontinua

9 Defectos externos e internos de la soldadura

9.1 Defectos de la soldadura

9.2 Secuencias y métodos operativos según tipo de junta

9.3 Actividades: defectos externos e internos de la soldadura

10 Dilataciones y contracciones

10.1 Dilataciones y contracciones

10.2 Deformaciones y tensiones

10.3 Actividades: dilataciones y contracciones

10.4 Cuestionario: módulo 3

SOLDADURA SEMIAUTOMÁTICA MAG PARA CALDERERÍA

1 Nocividad del co2

1.1 Nocividad co2

1.2 Ventilación en los lugares de trabajo angostos

1.3 Actividades: nocividad del co2

2 Equipo de protección

2.1 Introducción equipo de protección

2.2 Actividades: equipo de protección

3 Conocimientos de los elementos

3.1 Introducción elementos

3.2 Tipos de fuentes de poder y sus capacidades

3.3 Unidad de alimentación de hilo

3.4 Actividades: conocimientos de los elementos

4 Propiedades del gas co2

4.1 Propiedades del gas co2

4.2 Propiedades de los gases inertes

4.3 Influencias de las mezclas de gas

4.4 Actividades: propiedades del gas co2

5 Caudal de gas para cada proceso de soldadura

5.1 Introducción caudal de gas

5.2 Características y conservación de la pistola a soldar

5.3 Parámetros principales en la soldadura mag

5.4 Actividades: caudal de gas para cada proceso de soldadura

6 Inclinación de la pistola

- 6.1 Introducción inclinación
- 6.2 Sentido de avance en aportación de material
- 6.3 Actividades: inclinación de la pistola

7 Defectos más comunes

- 7.1 Introducción defectos
- 7.2 Técnica de soldo
- 7.3 Actividades: defectos más comunes
- 7.4 Cuestionario: módulo 4

CONSTRUCCIÓN E INSTALACIÓN DE PUERTAS Y PORTONES DE ACEROS SUAVES

1 Materiales de estructuras metálicas

- 1.2 Ventajas de las estructuras metálicas
- 1.3 Donde no construir estructuras metálicas
- 1.4 Comportamiento estructural
- 1.5 Medición
- 1.6 Actividades: materiales de estructuras metálicas

2 Técnica de plegado y de montaje de cierres

- 2.1 Introducción plegado
- 2.2 Plegado a fondo
- 2.3 Montaje de cierres
- 2.4 Actividades: técnica de plegado y de montaje de cierres

3 Tipos de perfiles

- 3.1 Introducción perfiles
- 3.2 Actividades: tipos de perfiles

4 Perfiles para zócalos

- 4.1 Introducción perfiles de zócalos
- 4.2 Zócalo sanitario
- 4.3 Actividades: perfiles para zócalos

5 Máquina empleadas en la construcción de puertas

- 5.1 Introducción máquinas
- 5.2 Actividades: máquina empleadas en la construcción de puertas

6 Portones de garajes

- 6.1 Introducción portones
- 6.2 Tipos portones automáticos
- 6.3 Puertas de garaje enrollables
- 6.4 Puertas garaje seccionales de acero
- 6.5 Puertas eléctricas garaje
- 6.6 Actividades: portones de garajes
- 6.7 Cuestionario: módulo 5

CONSTRUCCIÓN E INSTALACIÓN DE CERRAMIENTO DE ACEROS SUAVES

1 Máquinas empleadas en la carpintería de acero

- 1.1 Introducción máquinas empleadas
- 1.2 Elementos de sujeción y herramientas manuales

- 1.3 Elementos de sujeción y herramientas manuales(ii)
- 1.4 Elementos de sujeción y herramientas manuales (iii)
- 1.5 Mantenimiento
- 1.6 Actividades: máquinas empleadas en la carpintería de acero

2 Afilado de brocas y velocidades de corte

- 2.1 Brocas
- 2.2 Elementos de corte
- 2.3 ángulo de la punta
- 2.4 Refrigeración y lubricación
- 2.5 Defectos en el trabajo de las brocas mal afiladas
- 2.6 Actividades: afilado de brocas y velocidades de corte

3 Discos de corte y desbaste

- 3.1 Introducción discos
- 3.2 Discos de corte
- 3.3 Discos de desbaste
- 3.4 Rigurosa fabricación
- 3.5 Seguridad en la operación de discos
- 3.6 Actividades: discos de corte y desbaste

4 Sistemas de roscas y tornillos

- 4.1 Características de los tornillos
- 4.2 Tipos de tornillos
- 4.3 Tornillo con rosca para madera
- 4.4 Los diferentes tipos de cabeza pueden tener
- 4.5 Tornillos tirañodos para paredes y madera din-571
- 4.6 Autorroscantes y autoperforantes
- 4.7 Tornillos de rosca cilíndrica para uniones metálicas
- 4.8 Actividades: sistemas de roscas y tornillos

5 Remaches

- 5.1 Introducción remaches
- 5.2 Partes de un remache o roblón
- 5.3 Tipos de remaches o roblón
- 5.4 Cómo se usa un remache o roblón
- 5.5 Recomendaciones al momento de usar un remache
- 5.6 Actividades: remaches

6 Tratamientos superficiales de los aceros

- 6.1 Introducción tratamientos superficiales
- 6.2 Tratamientos térmicos
- 6.3 Tratamientos termoquímicos
- 6.4 Actividades: tratamientos superficiales de los aceros
- 6.5 Cuestionario: módulo 6

CONSTRUCCIÓN E INSTALACIÓN DE VENTANAS DE ALUMINIO

1 Aluminio, características y obtención

- 1.1 Introducción aluminio
- 1.2 Actividades: aluminio, características y obtención

2 Extrusionado

- 2.1 Introducción extrusionado

2.2 El proceso de estrusión

2.3 Actividades: extrusionado

3 Anodizado y el sellado

3.1 Introducción anodizado

3.2 Anodizado

3.3 Pintado

3.4 Actividades: anodizado y el sellado

4 Lacado

4.1 Introducción lacado

4.2 Proceso industrial de lacado

4.3 Actividades: lacado

5 Perfiles normalizados de alumino

5.1 Introducción perfiles normalizados

5.2 Actividades: perfiles normalizados de alumino

6 Ventanas de celosía de lamas

6.1 Introducción ventanas de celosía

6.2 Actividades: ventanas de celosía de lamas

7 Herramientas empleadas

7.1 Introducción herramientas

7.2 Actividades: herramientas empleadas

8 Discos de corte y desbaste

8.1 Introducción discos

8.2 Discos de corte

8.3 Discos de desbaste

8.4 Rigurosa fabricación

8.5 Seguridad en la operación de discos

9 Fresadora

9.1 Cómo utilizar la fresadora

9.2 Partes de la fresadora

10 Sistemas de roscas y tornillos

10.1 Características de los tornillos

10.2 Tipos de tornillos

10.3 Tornillo con rosca para madera

10.4 Los diferentes tipos de cabeza pueden tener

10.5 Tornillos tirafondos para paredes y madera din-571

10.6 Autorroscantes y autoperforantes

10.7 Tornillos de rosca cilíndrica para uniones metálicas

11 Remaches

11.1 Introducción remaches

11.2 Partes de un remache o roblón

11.3 Tipos de remaches o roblón

11.4 Cómo se usa un remache o roblón

11.5 Recomendaciones al momento de usar un remache

11.6 Actividades: remaches

12 Afilado de brocas y velocidades de corte

12.1 Brocas

- 12.2 Elementos de corte
- 12.3 ángulo de la punta para el taladrado
- 12.4 Refrigeración y lubricación
- 12.5 Defectos en el trabajo de las brocas mal afiladas
- 12.6 Actividades: afilado de brocas y velocidades de corte

13 Ventanas

- 13.1 Introducción ventanas
- 13.2 Actividades: ventanas

14 Cálculos previos

- 14.1 Introducción cálculos
- 14.2 Actividades: cálculos previos

15 Ventanas abatibles

- 15.1 Ventanas abatibles
- 15.2 Ventanas correderas
- 15.3 Otro tipo de ventana
- 15.4 Actividades: ventanas abatibles

16 Acristalamientos

- 16.1 Introducción acristalamientos
- 16.2 Actividades: acristalamientos

17 El acristalamiento

- 17.1 Introducción acrítalar
- 17.2 Principio de independencia
- 17.3 Principio de estanqueidad
- 17.4 Fijación del acristalamiento
- 17.5 Doble acristalamiento
- 17.6 Colocación práctica de estructuras
- 17.7 Condiciones generales para la fijación
- 17.8 Sistemas más usuales de colocación
- 17.9 Normas relativas
- 17.10 El acristalamiento práctico
- 17.11 Actividades: el acristalamiento
- 17.12 Cuestionario: módulo 7

CONSTRUCCIÓN E INSTALACIÓN DE PUERTAS DE ALUMINIO

1 El aluminio, características y obtención

- 1.1 Introducción - aluminio
- 1.2 Actividades: el aluminio, características y obtención

2 El extrusionado

- 2.2 Proceso de estrusión
- 2.3 Actividades: el extrusionado

3 El anodizado y el sellado

- 3.1 Introducción - anodizado y sellado
- 3.2 El anodizado
- 3.3 El pintado
- 3.4 Actividades: el anodizado y el sellado

4 El lacado

- 4.1 Introducción - lacado
- 4.2 El proceso industrial del lacado
- 4.3 Actividades: el lacado

5 Los perfiles normalizados de alumino

- 5.1 Introducción perfiles
- 5.2 Actividades: los perfiles normalizados de alumino

6 Conocimientos de perfiles

- 6.1 Correderas
- 6.2 Practicables
- 6.3 Actividades: conocimientos de perfiles

7 Las herramientas empleadas

- 7.1 Herramientas
- 7.2 Actividades: las herramientas empleadas

8 Los discos de corte y desbaste

- 8.2 El discos de corte
- 8.3 El discos de desbaste
- 8.4 Rigurosa - fabricación
- 8.5 La seguridad en la operación de discos

9 La fresadora

- 9.1 Cómo se utiliza la fresadora
- 9.2 Las partes de la fresadora

10 Los sistemas de roscas y tornillos

- 10.1 Las características de los tornillos
- 10.2 Los tipos de tornillos
- 10.3 El tornillo con rosca para madera
- 10.4 Diferentes tipos de cabeza
- 10.5 Tornillos tirafondos para paredes y madera
- 10.6 Los autorroscantes y autoperforantes
- 10.7 Los tornillos de rosca cilíndrica para uniones metálicas

11 Los remaches

- 11.2 Las partes de un remache
- 11.3 Los tipos de remaches o roblón
- 11.4 Cómo usar un remache
- 11.5 Recomendaciones de usar un remache
- 11.6 Actividades: los remaches

12 El afilado de brocas y las velocidades de corte

- 12.1 Las brocas
- 12.2 Los elementos de corte
- 12.3 El ángulo de la punta para el taladrado
- 12.4 La refrigeración y lubricación
- 12.5 Defectos en el trabajo con brocas mal afiladas
- 12.6 Actividades: el afilado de brocas y las velocidades de corte

13 Puertas

- 13.1 Introducción - puertas
- 13.2 Actividades: puertas

14 Puertas abatibles

- 14.1 Introducción - puertas abatibles
- 14.2 Actividades: puertas abatibles

15 Puertas correderas

- 15.1 Puertas correderas
- 15.2 Puertas plegables
- 15.3 Puertas enrollables
- 15.4 Actividades: puertas correderas

16 El acristalamiento

- 16.1 Introducción - acristalamiento
- 16.2 Actividades: el acristalamiento

17 Fijación del acristalado

- 17.1 Introducción - fijación del acristalado
- 17.2 El principio de independencia
- 17.3 El principio de estanqueidad
- 17.4 La fijación del acristalamiento
- 17.5 El doble acristalamiento
- 17.6 La colocación práctica de estructuras
- 17.7 Condiciones para la fijación
- 17.8 Sistemas de colocación
- 17.9 Las normas relativas
- 17.10 Un acristalamiento práctico
- 17.11 Actividades: fijación del acristalado

18 Desarrollo típicos de sistemas

- 18.1 Puertas practicables
- 18.2 Puertas correderas
- 18.3 Actividades: desarrollo típicos de sistemas
- 18.4 Cuestionario: módulo 8

CONSTRUCCIÓN E INSTALACIÓN DE MAMPARAS Y CERRAMIENTOS DE ALUMINIO

1 Aluminio - características

- 1.1 Introducción aluminio características
- 1.2 Actividades: aluminio - características

2 Extrusionado el proceso de estrusión

- 2.1 Introducción a extrusión
- 2.2 El proceso - estrusión
- 2.3 Actividades: extrusionado el proceso de estrusión

3 El anodizado y sellado

- 3.1 Introducción a anodizado y sellado
- 3.2 Proceso de anodizado
- 3.3 Proceso de pintado

4 Proceso de lacado

- 4.1 Introducción al lacado
- 4.2 Proceso industrial - lacado
- 4.3 Actividades: proceso de lacado

5 Perfiles normalizados - aluminio

5.1 Introducción a perfiles

5.2 Actividades: perfiles normalizados - aluminio

6 Los conocimientos de perfiles

6.1 Introducción conocimientos - perfiles

6.2 Actividades: los conocimientos de perfiles

7 Herramientas utilizadas

7.1 Introducción herramientas utilizadas

7.2 Actividades: herramientas utilizadas

8 El disco de corte y el de desbaste

8.1 Introducción a discos

8.2 Los discos de corte

8.3 Los discos de desbaste

8.4 La rigurosa fabricación

8.5 Seguridad en operaciones de discos

9 Fresadora - tipos

9.1 Cómo usar la fresadora

9.2 Partes de una fresadora

10 Sistemas de roscas y de tornillos

10.1 Características - tornillos

10.2 Tipos - tornillos

10.3 Tornillo con rosca para usar en madera

10.4 Posibles tipos de cabeza

10.5 Tornillos tirañfondos - paredes y madera din-571

10.6 Los autorroscantes y los autoperforantes

10.7 Tornillos de rosca cilíndrica - uniones metálicas

11 Remaches - tipos y dimensiones

11.1 Introducción a remaches

11.2 Partes de un remache - roblón

11.3 Tipos de remaches - roblón

11.4 Cómo se usa un remache - roblón

11.5 Recomendaciones - remache

11.6 Actividades: remaches - tipos y dimensiones

12 El afilado de brocas y velocidades del corte

12.1 Brocas - tipos

12.2 Elementos relativos al corte

12.3 ángulo de la punta para taladrado

12.5 Defectos por brocas mal afiladas

12.6 Actividades: el afilado de brocas y velocidades del corte

13 Mampara, cerramientos y otros

13.1 Introducción mampara

13.2 Mamparas y cerramientos

13.3 Mamparas

13.4 Cerramientos

13.5 Escaleras y barandillas

13.6 Escaleras interiores

13.7 Escaleras exteriores

13.8 Escalera de caracol

- 13.9 Escaleras de emergencia
- 13.10 Cerramientos de terrazas y de escaparates
- 13.11 Toldos, persianas y marquesinas
- 13.12 Rejas y verjas
- 13.13 Actividades: mampara, cerramientos y otros

14 Desarrollo típico de sistemas

- 14.1 Escaparates
- 14.2 Barandillas
- 14.3 Escaleras
- 14.4 Muros cortina
- 14.5 Actividades: desarrollo típico de sistemas

15 Acristalamientos

- 15.1 Introducción al acristalamiento
- 15.2 Actividades: acristalamientos

16 El acristalamiento

- 16.1 Introducción acrítalar
- 16.2 Principio de independencia
- 16.3 Principio de estanqueidad
- 16.4 Fijación del acristalamiento
- 16.5 Doble acristalamiento
- 16.6 Colocación práctica de estructuras
- 16.7 Condiciones generales para la fijación
- 16.8 Sistemas más usuales de colocación
- 16.9 Normas relativas
- 16.10 El acristalamiento práctico
- 16.11 Actividades: el acristalamiento
- 16.12 Cuestionario: módulo 9

CONSTRUCCIÓN E INSTALACIÓN DE VENTANAS DE PVC

1 Materia prima pvc

- 1.1 Introducción pvc

2 Resistencia mecánica

- 2.1 Propiedades mecánicas
- 2.2 Estabilidad
- 2.3 Propiedades químicas
- 2.4 Propiedades eléctricas
- 2.5 Resistente y liviano
- 2.6 Longevidad
- 2.7 Seguridad
- 2.8 Actividades: resistencia mecánica

3 Ventanas de pvc

- 3.1 Introducción ventanas de pvc
- 3.2 Elementos de la ventana
- 3.3 Proceso de fabricación de los perfiles
- 3.4 Proceso de fabricación de la ventana
- 3.5 Actividades: ventanas de pvc

4 Conocimientos de perfiles

- 4.1 Ventanas practicables
- 4.2 Sistema deslizante
- 4.3 Actividades: conocimientos de perfiles

5 Persianas pvc

- 5.1 Introducción persianas pvc
- 5.2 Paño de persiana
- 5.3 Prestaciones acústicas y térmicas
- 5.4 Sistemas especiales
- 5.5 Actividades: persianas pvc

6 Cuchillas de corte

- 6.1 Cortatubos
- 6.2 Retestadoras
- 6.3 Actividades: cuchillas de corte

7 Herramientas y material de mano

- 7.1 Taladradora
- 7.2 Atornilladores
- 7.3 Fresas
- 7.4 Brocas
- 7.5 Actividades: herramientas y material de mano

8 Tornillería para pvc

- 8.1 Introducción tornillería para pvc
- 8.2 Actividades: tornillería para pvc

9 Confección de una lista de despiece

- 9.1 Que hay en el interior de la carpintería pvc

10 Precauciones que se deben adoptar

- 10.1 Introducción precauciones

11 Soldadura de perfiles

- 11.1 Introducción soldadura de perfiles

12 Soldadura con maquinaria

- 12.1 Línea automática de soldadura y limpieza
- 12.2 Operación automática soldadora portable del pvc
- 12.3 Soldadora con calces calefactores monocabezas
- 12.4 Soldadora con calces calefactores de 4 cabezales

13 Siliconas

- 13.1 Introducción siliconas
- 13.2 Actividades: siliconas

14 Productos para la limpieza y pulido de pvc

- 14.1 Productos de limpieza y conservación
- 14.2 Limpieza de sus ventanas de pvc
- 14.3 Actividades: productos para la limpieza y pulido de pvc
- 14.4 Cuestionario: módulo 10

CONSTRUCCIÓN E INSTALACIÓN DE PUERTAS DE PVC

1 Materia - pvc

1.1 Introducción - pvc

2 La resistencia mecánica

- 2.1 Las propiedades mecánicas
- 2.2 La estabilidad
- 2.3 Las propiedades químicas
- 2.4 Las propiedades eléctricas
- 2.5 La resistente y liviano
- 2.6 La longevidad
- 2.7 La seguridad

3 Puertas de pvc

- 3.1 Eurofutur elegance
- 3.2 Eurodur 3s
- 3.3 Puertas practicables
- 3.4 Puertas correderas
- 3.5 Premidoor
- 3.6 Resistencia y seguridad
- 3.7 Actividades: puertas de pvc

4 Perfiles batientes

- 4.1 Introducción perfiles batientes

5 Maquinaria empleada en carpintería de pvc

- 5.1 Máquina doble mitre sierra
- 5.2 Máquina para ventana de pvc
- 5.3 Recubridora de molduras para perfiles
- 5.4 Fresadora de testas
- 5.5 Matricería
- 5.6 Actividades: maquinaria empleada en carpintería de pvc

6 Las cuchillas de corte

- 6.1 Los cortatubos
- 6.2 Las retestadoras
- 6.3 Actividades: las cuchillas de corte

7 Las herramientas y material de mano

- 7.1 La taladradora
- 7.2 Los atornilladores
- 7.3 Las fresas
- 7.4 Las brocas
- 7.5 Actividades: las herramientas y material de mano

8 La tornillería para pvc

- 8.1 Introducción tornillería pvc

9 Juntas de hermeticidad para vidrios

- 9.1 Introducción
- 9.2 Perfil esquinero silicona
- 9.3 Perfil perimetral
- 9.4 Perfil de unión
- 9.5 Junta para vidrio 8-12 mm
- 9.6 Junta para vidrio de cámara

10 Precauciones a adoptar

10.1 Introducción a precauciones

11 La soldadura de perfiles

11.1 Introducción a soldadura de perfiles

12 La soldadura con maquinaria

12.1 La línea automática de soldadura y limpieza

12.2 La operación automática soldadora portable del pvc

12.3 Soldadora - calcas calefactores monocabezas

12.4 Soldadora - calcas calefactores de 4 cabezas

13 Las siliconas

13.1 Introducción a siliconas

14 Los productos para la limpieza y pulido de pvc

14.1 Los productos de limpieza y conservación

14.2 La limpieza de sus ventanas de pvc

14.3 Actividades: los productos para la limpieza y pulido de pvc

14.4 Cuestionario: módulo 11

CONSTRUCCIÓN E INSTALACIÓN DE CERRAMIENTOS DE PVC

1 Materia pvc

1.1 Introducción a pvc

2 Resistencia mecánica - estabilidad dimensional

2.1 Propiedades - mecánicas

2.2 Definición de estabilidad

2.3 Propiedades - químicas

2.4 Propiedades - eléctricas

2.5 Carácter resistente y liviano

2.6 Longevo

2.7 Seguro

3 Cerramientos en pvc

3.1 Sistema de puerta oscilo-paralela

3.2 Sistema de puerta plegable

4 Maquinaria empleada en carpintería de pvc

4.1 Máquina doble mitre sierra

4.2 Máquina para ventana de pvc

4.3 Recubridora de molduras

4.4 Fresadora de testas

4.5 Matricería

5 Cuchillas de corte

5.1 Cortatubos

5.2 Retestadoras

6 Herramientas y material de mano

6.1 Taladradora

6.2 Atornilladores

6.3 Fresas

6.4 Brocas

6.5 Actividades: herramientas y material de mano

7 Tornillería para pvc

- 7.1 Introducción tornillos para pvc
- 7.2 Actividades: tornillería para pvc

8 Juntas de hermeticidad para vidrios

- 8.1 Introducción juntas de hermeticidad
- 8.2 Perfil esquinero silicona
- 8.3 Perfil perimetral
- 8.4 Perfil de unión
- 8.5 Junta para vidrio 8-12 mm
- 8.6 Junta para vidrio de cámara

9 Máximas dimensiones de mamparas al exterior

- 9.1 Dimensiones máximas recomendadas

10 Las precauciones a adoptar

- 10.1 Introducción a las precauciones a adoptar

11 Soldadura - perfiles

- 11.1 Introducción a soldaduras de perfiles

12 Soldadura - maquinaria

- 12.1 Línea automática - soldadura
- 12.2 Operación automática - soldadora portable del pvc
- 12.3 La soldadora - calces calefactores monocabezales
- 12.4 La soldadora - calces calefactores de 4 cabezales

13 Siliconas tipos y usos

- 13.1 Introducción a las siliconas

14 Productos para la limpieza y pulido - pvc

- 14.1 Productos para la limpieza y conservación
- 14.2 Limpieza de sus ventanas pvc
- 14.3 Actividades: productos para la limpieza y pulido - pvc
- 14.4 Cuestionario: módulo 12