

FMEL30 CARPINTERO METÁLICO Y DE PVC

FMEL30 CARPINTERO METÁLICO Y DE PVC

Duración: 1150 horas

Precio: consultar euros.

Modalidad: e-learning

Metodología:

El Curso será desarrollado con una metodología a Distancia/on line. El sistema de enseñanza a distancia está organizado de tal forma que el alumno pueda compatibilizar el estudio con sus ocupaciones laborales o profesionales, también se realiza en esta modalidad para permitir el acceso al curso a aquellos alumnos que viven en zonas rurales lejos de los lugares habituales donde suelen realizarse los cursos y que tienen interés en continuar formándose. En este sistema de enseñanza el alumno tiene que seguir un aprendizaje sistemático y un ritmo de estudio, adaptado a sus circunstancias personales de tiempo

El alumno dispondrá de un extenso material sobre los aspectos teóricos del Curso que deberá estudiar para la realización de pruebas objetivas tipo test. Para el aprobado se exigirá un mínimo de 75% del total de las respuestas acertadas.

El Alumno tendrá siempre que quiera a su disposición la atención de los profesionales tutores del curso. Así como consultas telefónicas y a través de la plataforma de teleformación si el curso es on line. Entre el material entregado en este curso se adjunta un documento llamado Guía del Alumno dónde aparece un horario de tutorías telefónicas y una dirección de e-mail dónde podrá enviar sus consultas, dudas y ejercicios El alumno cuenta con un período máximo de tiempo para la finalización del curso, que dependerá del tipo de curso elegido y de las horas del mismo.

© icaformación2026

Profesorado:

Nuestro Centro fundado en 1996 dispone de 1000 m2 dedicados a formación y de 7 campus virtuales.

Tenemos una extensa plantilla de profesores especializados en las diferentes áreas formativas con amplia experiencia docentes: Médicos, Diplomados/as en enfermería, Licenciados/as en psicología, Licencidos/as en odontología, Licenciados/as en Veterinaria, Especialistas en Administración de empresas, Economistas, Ingenieros en informática, Educadodores/as sociales etc…

El alumno podrá contactar con los profesores y formular todo tipo de dudas y consultas de las siguientes formas:

-Por el aula virtual, si su curso es on line
-Por e-mail
-Por teléfono

Medios y materiales docentes

-Temario desarrollado.

-Pruebas objetivas de autoevaluación y evaluación.

-Consultas y Tutorías personalizadas a través de teléfono, correo, fax, Internet y de la Plataforma propia de Teleformación de la que dispone el Centro.



© icaformación2026

Titulación:

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por correo o mensajería la titulación que acredita el haber superado con éxito todas las pruebas de conocimientos propuestas en el mismo.

Programa del curso:

INTERPRETACIÓN DE PLANOS Y NORMAS DE CARPINTERÍA METÁLICA Y DE PVC

1 Métodos de interpretación
1.1 Introducción métodos de interpretación
1.2 Reglas básicas y normativa a aplicar
1.3 Materiales
1.4 Actividades: métodos de interpretación

2 Croquización. escalas. secciones
2.1 Introducción croquización
2.2 Escala de los planos
2.3 Vistas, secciones y detalles
2.4 Actividades: croquización. escalas. secciones

3 Sistemas de acotación
3.1 Introducción sistemas de acotación
3.2 Tolerancias de fabricación
3.3 Actividades: sistemas de acotación

4 Tablas de símbolos de soldadura
4.1 Introducción tabla de símbolos
4.2 Actividades: tablas de símbolos de soldadura

5 Tratamiento del aluminio
5.1 Introducción tratamiento del aluminio
5.2 Propiedades del pvc
5.3 Características del pvc
5.4 Actividades: tratamiento del aluminio

© icaformación2026

6 Calificación del procedimiento de soldadura

6.1 Introducción procedimiento
6.2 Prueba de soldadura
6.3 Actividades: calificación del procedimiento de soldadura
6.4 Cuestionario: módulo 1

CORTE DE METALES POR ARCO PLASMA Y OXICORTE MANUAL

1 Seguridad e higiene

1.1 Introducción seguridad
1.2 Soldadura
1.3 Actividades: seguridad e higiene

2 Seguridad e higiene

2.1 Introducción seguridad e higiene
2.2 Actividades: seguridad e higiene

3 Características del equipo

3.1 Introducción equipo
3.2 Actividades: características del equipo

4 Fundamentos del oxicorte

4.1 Fundamentos del oxicorte
4.2 Principios de lavoisier
4.3 Actividades: fundamentos del oxicorte

5 Tecnología del oxicorte

5.1 Oxicorte
5.2 Arco de plasma
5.3 Actividades: tecnología del oxicorte

6 Retrocesos en el oxicorte

6.1 Introducción retrocesos en el oxicorte
6.2 Actividades: retrocesos en el oxicorte

7 Válvulas de seguridad

7.1 Introducción válvulas de seguridad
7.2 Actividades: válvulas de seguridad

8 Defectos del oxicorte

8.1 Introducción defectos
8.2 Actividades: defectos del oxicorte

9 Temperatura de la llama del soplete

9.1 Introducción temperatura
9.2 Actividades: temperatura de la llama del soplete

10 Gases empleados en oxicorte

10.1 Gases empleados en oxicorte
10.2 Boquillas de caldeo y de corte
10.3 Actividades: gases empleados en oxicorte

11 Espesor a cortar y velocidad de corte

11.1 Introducción espesor

© icaformación2026

11.2 Actividades: espesor a cortar y velocidad de corte

12 Técnicas del corte recto, circular, chaflán

12.1 Introducción técnicas del corte
12.2 Actividades: técnicas del corte recto, circular, chaflán

13 Estado plasma de los gases

13.1 Estado plasma de los gases
13.2 Temperaturas del arco plasma
13.3 Actividades: estado plasma de los gases

14 Gases plasmágenos

14.1 Gases plasmágenos
14.2 Electrodos y portaelectrodos
14.3 Actividades: gases plasmágenos

15 Arco plasma

15.1 Arco plasma
15.2 Variables fundamentales
15.3 Actividades: arco plasma

16 Defectología del corte por arco plasma

16.1 Introducción defectología del corte
16.2 Actividades: defectología del corte por arco plasma
16.3 Cuestionario: módulo 2

SOLDADURA DE CHAPAS Y PERFILES CON ELECTRODOS REVESTIDOS

1 Normas de seguridad e higiene

1.1 Normas de seguridad e higiene
1.2 Normas de seguridad específicas
1.3 Prevención y primero auxilios
1.4 Actividades: normas de seguridad e higiene

2 Medios de protección para la soldadura

2.1 Medios de protección
2.2 Características de las herramientas manuales
2.3 Actividades: medios de protección para la soldadura

3 Conceptos básicos de electricidad

3.1 Introducción electricidad
3.2 Actividades: conceptos básicos de electricidad

4 Conocimientos básicos de geometrías

4.1 Introducción geometría
4.2 Actividades: conocimientos básicos de geometrías

5 Conocimientos de los aceros para soldaduras

5.1 Introducción aceros
5.2 Actividades: conocimientos de los aceros para soldaduras

6 Normas sobre preparaciones de bordes

6.1 Normas
6.2 Material de aportación

© icaformación2026

6.3 Actividades: normas sobre preparaciones de bordes

7 Tecnología de la soldadura por arco

7.1 Introducción tecnología de la soldadura
7.2 Normas
7.3 Actividades: tecnología de la soldadura por arco

8 Métodos de soldadura continua y discontinua

8.1 Métodos de soldaduras
8.2 Soldabilidad de los aceros al carbono
8.3 Zonas de la unión soldada
8.4 Actividades: métodos de soldadura continua y discontinua

9 Defectos externos e internos de la soldadura

9.1 Defectos de la soldadura
9.2 Secuencias y métodos operativos según tipo de junta
9.3 Actividades: defectos externos e internos de la soldadura

10 Dilataciones y contracciones

10.1 Dilataciones y contracciones
10.2 Deformaciones y tensiones
10.3 Actividades: dilataciones y contracciones
10.4 Cuestionario: módulo 3

SOLDADURA SEMIAUTOMÁTICA MAG PARA CALDERERÍA

1 Nocividad del co2

1.1 Nocividad co2
1.2 Ventilación en los lugares de trabajo angostos
1.3 Actividades: nocividad del co2

2 Equipo de protección

2.1 Introducción equipo de protección
2.2 Actividades: equipo de protección

3 Conocimientos de los elementos

3.1 Introducción elementos
3.2 Tipos de fuentes de poder y sus capacidades
3.3 Unidad de alimentación de hilo
3.4 Actividades: conocimientos de los elementos

4 Propiedades del gas co2

4.1 Propiedades del gas co2
4.2 Propiedades de los gases inertes
4.3 Influencias de las mezclas de gas
4.4 Actividades: propiedades del gas co2

5 Caudal de gas para cada proceso de soldadura

5.1 Introducción caudal de gas
5.2 Características y conservación de la pistola a soldar
5.3 Parámetros principales en la soldadura mag
5.4 Actividades: caudal de gas para cada proceso de soldadura

6 Inclinación de la pistola

© icaformación2026

6.1 Introducción inclinación
6.2 Sentido de avance en aportación de material
6.3 Actividades: inclinación de la pistola

7 Defectos más comunes

7.1 Introducción defectos
7.2 Técnica de soldeo
7.3 Actividades: defectos más comunes
7.4 Cuestionario: módulo 4

CONSTRUCCIÓN E INSTALACIÓN DE PUERTAS Y PORTONES DE ACEROS SUAVES

1 Materiales de estructuras metálicas

1.2 Ventajas de las estructuras metálicas
1.3 Donde no construir estructuras metálicas
1.4 Comportamiento estructural
1.5 Medición
1.6 Actividades: materiales de estructuras metálicas

2 Técnica de plegado y de montaje de cierres

2.1 Introducción plegado
2.2 Plegado a fondo
2.3 Montaje de cierres
2.4 Actividades: técnica de plegado y de montaje de cierres

3 Tipos de perfiles

3.1 Introducción perfiles
3.2 Actividades: tipos de perfiles

4 Perfiles para zócalos

4.1 Introducción perfiles de zócalos
4.2 Zócalo sanitario
4.3 Actividades: perfiles para zócalos

5 Máquina empleadas en la construcción de puertas

5.1 Introducción máquinas
5.2 Actividades: máquina empleadas en la construcción de puertas

6 Portones de garajes

6.1 Introducción portones
6.2 Tipos portones automáticos
6.3 Puertas de garaje enrollables
6.4 Puertas garaje seccionales de acero
6.5 Puertas eléctricas garaje
6.6 Actividades: portones de garajes
6.7 Cuestionario: módulo 5

CONSTRUCCIÓN E INSTALACIÓN DE CERRAMIENTO DE ACEROS SUAVES

1 Máquinas empleadas en la carpintería de acero

1.1 Introducción máquinas empleadas
1.2 Elementos de sujeción y herramientas manuales

© icaformación2026

1.3 Elementos de sujeción y herramientas manuales(ii)
1.4 Elementos de sujeción y herramientas manuales (iii)
1.5 Mantenimiento
1.6 Actividades: máquinas empleadas en la carpintería de acero

2 Afilado de brocas y velocidades de corte

2.1 Brocas
2.2 Elementos de corte
2.3 ángulo de la punta
2.4 Refrigeración y lubricación
2.5 Defectos en el trabajo de las brocas mal afiladas
2.6 Actividades: afilado de brocas y velocidades de corte

3 Discos de corte y desbaste

3.1 Introducción discos
3.2 Discos de corte
3.3 Discos de desbaste
3.4 Rigurosa fabricación
3.5 Seguridad en la operación de discos
3.6 Actividades: discos de corte y desbaste

4 Sistemas de roscas y tornillos

4.1 Características de los tornillos
4.2 Tipos de tornillos
4.3 Tornillo con rosca para madera
4.4 Los diferentes tipos de cabeza pueden tener
4.5 Tornillos tirafondos para paredes y madera din-571
4.6 Autorroscantes y autoperforantes
4.7 Tornillos de rosca cilíndrica para uniones metálicas
4.8 Actividades: sistemas de roscas y tornillos

5 Remaches

5.1 Introducción remaches
5.2 Partes de un remache o roblón
5.3 Tipos de remaches o roblón
5.4 Cómo se usa un remache o roblón
5.5 Recomendaciones al momento de usar un remache
5.6 Actividades: remaches

6 Tratamientos superficiales de los aceros

6.1 Introducción tratamientos superficiales
6.2 Tratamientos térmicos
6.3 Tratamientos termoquímicos
6.4 Actividades: tratamientos superficiales de los aceros
6.5 Cuestionario: módulo 6

CONSTRUCCIÓN E INSTALACIÓN DE VENTANAS DE ALUMINIO

1 Aluminio, características y obtención

1.1 Introducción aluminio
1.2 Actividades: aluminio, características y obtención

2 Extrusionado

2.1 Introducción extrusionado

© icaformación2026

2.2 El proceso de estrusión
2.3 Actividades: extrusionado

3 Anodizado y el sellado

3.1 Introducción anodizado
3.2 Anodizado
3.3 Pintado
3.4 Actividades: anodizado y el sellado

4 Lacado

4.1 Introducción lacado
4.2 Proceso industrial de lacado
4.3 Actividades: lacado

5 Perfiles normalizados de alumino

5.1 Introducción perfiles normalizados
5.2 Actividades: perfiles normalizados de alumino

6 Ventanas de celosía de lamas

6.1 Introducción ventanas de celosía
6.2 Actividades: ventanas de celosía de lamas

7 Herramientas empleadas

7.1 Introducción herramientas
7.2 Actividades: herramientas empleadas

8 Discos de corte y desbaste

8.1 Introducción discos
8.2 Discos de corte
8.3 Discos de desbaste
8.4 Rigurosa fabricación
8.5 Seguridad en la operación de discos

9 Fresadora

9.1 Cómo utilizar la fresadora
9.2 Partes de la fresadora

10 Sistemas de roscas y tornillos

10.1 Características de los tornillos
10.2 Tipos de tornillos
10.3 Tornillo con rosca para madera
10.4 Los diferentes tipos de cabeza pueden tener
10.5 Tornillos tirafondos para paredes y madera din-571
10.6 Autorroscantes y autoperforantes
10.7 Tornillos de rosca cilíndrica para uniones metálicas

11 Remaches

11.1 Introducción remaches
11.2 Partes de un remache o roblón
11.3 Tipos de remaches o roblón
11.4 Cómo se usa un remache o roblón
11.5 Recomendaciones al momento de usar un remache
11.6 Actividades: remaches

12 Afilado de brocas y velocidades de corte

12.1 Brocas

© icaformación2026

12.2 Elementos de corte
12.3 ángulo de la punta para el taladrado
12.4 Refrigeración y lubricación
12.5 Defectos en el trabajo de las brocas mal afiladas
12.6 Actividades: afilado de brocas y velocidades de corte

13 Ventanas

13.1 Introducción ventanas
13.2 Actividades: ventanas

14 Cálculos previos

14.1 Introducción cálculos
14.2 Actividades: cálculos previos

15 Ventanas abatibles

15.1 Ventanas abatibles
15.2 Ventanas correderas
15.3 Otro tipo de ventana
15.4 Actividades: ventanas abatibles

16 Acristalamientos

16.1 Introducción acristalamientos
16.2 Actividades: acristalamientos

17 El acristalamiento

17.1 Introducción acritalar
17.2 Principio de independencia
17.3 Principio de estanqueidad
17.4 Fijación del acristalamiento
17.5 Doble acristalamiento
17.6 Colocación práctica de estructuras
17.7 Condiciones generales para la fijación
17.8 Sistemas más usuales de colocación
17.9 Normas relativas
17.10 El acristalamiento práctico
17.11 Actividades: el acristalamiento
17.12 Cuestionario: módulo 7

CONSTRUCCIÓN E INSTALACIÓN DE PUERTAS DE ALUMINIO

1 El aluminio, características y obtención

1.1 Introducción - aluminio
1.2 Actividades: el aluminio, características y obtención

2 El extrusionado

2.2 Proceso de estrusión
2.3 Actividades: el extrusionado

3 El anodizado y el sellado

3.1 Introducción - anodizado y sellado
3.2 El anodizado
3.3 El pintado
3.4 Actividades: el anodizado y el sellado

© icaformación2026

4 El lacado
4.1 Introducción - lacado
4.2 El proceso industrial del lacado
4.3 Actividades: el lacado

5 Los perfiles normalizados de alumino
5.1 Introducción perfiles
5.2 Actividades: los perfiles normalizados de alumino

6 Conocimientos de perfiles
6.1 Correderas
6.2 Practicables
6.3 Actividades: conocimientos de perfiles

7 Las herramientas empleadas
7.1 Herramientas
7.2 Actividades: las herramientas empleadas

8 Los discos de corte y desbaste
8.2 El discos de corte
8.3 El discos de desbaste
8.4 Rigurosa - fabricación
8.5 La seguridad en la operación de discos

9 La fresadora
9.1 Cómo se utiliza la fresadora
9.2 Las partes de la fresadora

10 Los sistemas de roscas y tornillos
10.1 Las características de los tornillos
10.2 Los tipos de tornillos
10.3 El tornillo con rosca para madera
10.4 Diferentes tipos de cabeza
10.5 Tornillos tirafondos para paredes y madera
10.6 Los autorroscantes y autoperforantes
10.7 Los tornillos de rosca cilíndrica para uniones metálicas

11 Los remaches
11.2 Las partes de un remache
11.3 Los tipos de remaches o roblón
11.4 Cómo usar un remache
11.5 Recomendaciones de usar un remache
11.6 Actividades: los remaches

12 El afilado de brocas y las velocidades de corte
12.1 Las brocas
12.2 Los elementos de corte
12.3 El ángulo de la punta para el taladrado
12.4 La refrigeración y lubricación
12.5 Defectos en el trabajo con brocas mal afiladas
12.6 Actividades: el afilado de brocas y las velocidades de corte

13 Puertas
13.1 Introducción - puertas
13.2 Actividades: puertas

© icaformación2026

14 Puertas abatibles

14.1 Introducción - puertas abatibles
14.2 Actividades: puertas abatibles

15 Puertas correderas

15.1 Puertas correderas
15.2 Puertas plegables
15.3 Puertas enrollables
15.4 Actividades: puertas correderas

16 El acristalamiento

16.1 Introducción - acristalamiento
16.2 Actividades: el acristalamiento

17 Fijación del acristalado

17.1 Introducción - fijación del acristalado
17.2 El principio de independencia
17.3 El principio de estanqueidad
17.4 La fijación del acristalamiento
17.5 El doble acristalamiento
17.6 La colocación práctica de estructuras
17.7 Condiciones para la fijación
17.8 Sistemas de colocación
17.9 Las normas relativas
17.10 Un acristalamiento práctico
17.11 Actividades: fijación del acristalado

18 Desarrollo típicos de sistemas

18.1 Puertas practicables
18.2 Puertas correderas
18.3 Actividades: desarrollo típicos de sistemas
18.4 Cuestionario: módulo 8

CONSTRUCCIÓN E INSTALACIÓN DE MAMPARAS Y CERRAMIENTOS DE ALUMINIO

1 Aluminio - características

1.1 Introducción alumnio características
1.2 Actividades: aluminio - características

2 Extrusionado el proceso de estrusión

2.1 Introducción a extrusión
2.2 El proceso - estrusión
2.3 Actividades: extrusionado el proceso de estrusión

3 El anodizado y sellado

3.1 Introducción a anodizado y sellado
3.2 Proceso de anodizado
3.3 Proceso de pintado

4 Proceso de lacado

4.1 Introducción al lacado
4.2 Proceso industrial - lacado
4.3 Actividades: proceso de lacado

© icaformación2026

5 Perfiles normalizados - alumino

5.1 Introducción a perfiles
5.2 Actividades: perfiles normalizados - alumino

6 Los conocimientos de perfiles

6.1 Introducción conocimientos - perfiles
6.2 Actividades: los conocimientos de perfiles

7 Herramientas utilizadas

7.1 Introducción herramientas utilizadas
7.2 Actividades: herramientas utilizadas

8 El disco de corte y el de desbaste

8.1 Introducción a discos
8.2 Los discos de corte
8.3 Los discos de desbaste
8.4 La rigurosa fabricación
8.5 Seguridad en operaciones de discos

9 Fresadora - tipos

9.1 Cómo usar la fresadora
9.2 Partes de una fresadora

10 Sistemas de roscas y de tornillos

10.1 Características - tornillos
10.2 Tipos - tornillos
10.3 Tornillo con rosca para usar en madera
10.4 Posibles tipos de cabeza
10.5 Tornillos tirafondos - paredes y madera din-571
10.6 Los autorroscantes y los autoperforantes
10.7 Tornillos de rosca cilíndrica - uniones metálicas

11 Remaches - tipos y dimensiones

11.1 Introducción a remaches
11.2 Partes de un remache - roblón
11.3 Tipos de remaches - roblón
11.4 Cómo se usa un remache - roblón
11.5 Recomendaciones - remache
11.6 Actividades: remaches - tipos y dimensiones

12 El afilado de brocas y velocidades del corte

12.1 Brocas - tipos
12.2 Elementos relativos al corte
12.3 ángulo de la punta para taladrado
12.5 Defectos por brocas mal afiladas
12.6 Actividades: el afilado de brocas y velocidades del corte

13 Mampara, cerramientos y otros

13.1 Introducción mampara
13.2 Mamparas y cerramientos
13.3 Mamparas
13.4 Cerramientos
13.5 Escaleras y barandillas
13.6 Escaleras interiores
13.7 Escaleras exteriores
13.8 Escalera de caracol

© icaformación2026

13.9 Escaleras de emergencia
13.10 Cerramientos de terrazas y de escaparates
13.11 Toldos, persianas y marquesinas
13.12 Rejas y verjas
13.13 Actividades: mampara, cerramientos y otros

14 Desarrollo típico de sistemas

14.1 Escaparates
14.2 Barandillas
14.3 Escaleras
14.4 Muros cortina
14.5 Actividades: desarrollo típico de sistemas

15 Acristalamientos

15.1 Introducción al acristalamiento
15.2 Actividades: acristalamientos

16 El acristalamiento

16.1 Introducción acritalar
16.2 Principio de independencia
16.3 Principio de estanqueidad
16.4 Fijación del acristalamiento
16.5 Doble acristalamiento
16.6 Colocación práctica de estructuras
16.7 Condiciones generales para la fijación
16.8 Sistemas más usuales de colocación
16.9 Normas relativas
16.10 El acristalamiento práctico
16.11 Actividades: el acristalamiento
16.12 Cuestionario: módulo 9

CONSTRUCCIÓN E INSTALACIÓN DE VENTANAS DE PVC

1 Materia prima pvc

1.1 Introducción pvc

2 Resistencia mecánica

2.1 Propiedades mecánicas
2.2 Estabilidad
2.3 Propiedades químicas
2.4 Propiedades eléctricas
2.5 Resistente y liviano
2.6 Longevidad
2.7 Seguridad
2.8 Actividades: resistencia mecánica

3 Ventanas de pvc

3.1 Introducción ventanas de pvc
3.2 Elementos de la ventana
3.3 Proceso de fabricación de los perfiles
3.4 Proceso de fabricación de la ventana
3.5 Actividades: ventanas de pvc

4 Conocimientos de perfiles

© icaformación2026

4.1 Ventanas practicables
4.2 Sistema deslizante
4.3 Actividades: conocimientos de perfiles

5 Persianas pvc

5.1 Introducción persianas pvc
5.2 Paño de persiana
5.3 Prestaciones acústicas y térmicas
5.4 Sistemas especiales
5.5 Actividades: persianas pvc

6 Cuchillas de corte

6.1 Cortatubos
6.2 Retestadoras
6.3 Actividades: cuchillas de corte

7 Herramientas y material de mano

7.1 Taladradora
7.2 Atornilladores
7.3 Fresas
7.4 Brocas
7.5 Actividades: herramientas y material de mano

8 Tornillería para pvc

8.1 Introducción tornilería para pvc
8.2 Actividades: tornillería para pvc

9 Confección de una lista de despiece

9.1 Que hay en el interior de la carpintería pvc

10 Precauciones que se deben adoptar

10.1 Introducción precauciones

11 Soldadura de perfiles

11.1 Introducción soldadura de perfiles

12 Soldadura con maquinaria

12.1 Línea automática de soldadura y limpieza
12.2 Operación automática soldadora portable del pvc
12.3 Soldadora con calces calefactores monocabezales
12.4 Soldadora con calces calefactores de 4 cabezales

13 Siliconas

13.1 Introducción siliconas
13.2 Actividades: siliconas

14 Productos para la limpieza y pulido de pvc

14.1 Productos de limpieza y conservación
14.2 Limpieza de sus ventanas de pvc
14.3 Actividades: productos para la limpieza y pulido de pvc
14.4 Cuestionario: módulo 10

CONSTRUCCIÓN E INSTALACIÓN DE PUERTAS DE PVC

© icaformación2026

1 Materia - pvc

1.1 Introducción - pvc

2 La resistencia mecánica

2.1 Las propiedades mecánicas
2.2 La estabilidad
2.3 Las propiedades químicas
2.4 Las propiedades eléctricas
2.5 La resistente y liviano
2.6 La longevidad
2.7 La seguridad

3 Puertas de pvc

3.1 Eurofutur elegance
3.2 Eurodur 3s
3.3 Puertas practicables
3.4 Puertas correderas
3.5 Premidoor
3.6 Resistencia y seguridad
3.7 Actividades: puertas de pvc

4 Perfiles batientes

4.1 Introducción perfiles batientes

5 Maquinaria empleada en carpintería de pvc

5.1 Máquina doble mitre sierra
5.2 Máquina para ventana de pvc
5.3 Recubridora de molduras para perfiles
5.4 Fresadora de testas
5.5 Matricería
5.6 Actividades: maquinaria empleada en carpintería de pvc

6 Las cuchillas de corte

6.1 Los cortatubos
6.2 Las retestadoras
6.3 Actividades: las cuchillas de corte

7 Las herramientas y material de mano

7.1 La taladradora
7.2 Los atornilladores
7.3 Las fresas
7.4 Las brocas
7.5 Actividades: las herramientas y material de mano

8 La tornillería para pvc

8.1 Introducción tornillería pvc

9 Juntas de hermeticidad para vidrios

9.1 Introducción
9.2 Perfil esquinero silicona
9.3 Perfil perimetral
9.4 Perfil de unión
9.5 Junta para vidrio 8-12 mm
9.6 Junta para vidrio de cámara

10 Precauciones a adoptar

© icaformación2026

10.1 Introducción a precauciones

11 La soldadura de perfiles

11.1 Introducción a soldadura de perfiles

12 La soldadura con maquinaría

12.1 La línea automática de soldadura y limpieza
12.2 La operación automática soldadora portable del pvc
12.3 Soldadora - calces calefactores monocabezales
12.4 Soldadora - calces calefactores de 4 cabezales

13 Las siliconas

13.1 Introducción a siliconas

14 Los productos para la limpieza y pulido de pvc

14.1 Los productos de limpieza y conservación
14.2 La limpieza de sus ventanas de pvc
14.3 Actividades: los productos para la limpieza y pulido de pvc
14.4 Cuestionario: módulo 11

CONSTRUCCIÓN E INSTALACIÓN DE CERRAMIENTOS DE PVC

1 Materia pvc

1.1 Introducción a pvc

2 Resistencia mecánica - estabilidad dimensional

2.1 Propiedades - mecánicas
2.2 Definición de estabilidad
2.3 Propiedades - químicas
2.4 Propiedades - eléctricas
2.5 Carácter resistente y liviano
2.6 Longevo
2.7 Seguro

3 Cerramientos en pvc

3.1 Sistema de puerta oscilo-paralela
3.2 Sistema de puerta plegable

4 Maquinaria empleada en carpintería de pvc

4.1 Máquina doble mitre sierra
4.2 Máquina para ventana de pvc
4.3 Recubridora de molduras
4.4 Fresadora de testas
4.5 Matricería

5 Cuchillas de corte

5.1 Cortatubos
5.2 Retestadoras

6 Herramientas y material de mano

6.1 Taladradora
6.2 Atornilladores
6.3 Fresas
6.4 Brocas

© icaformación2026

6.5 Actividades: herramientas y material de mano

7 Tornillería para pvc

7.1 Introducción tornillos para pvc
7.2 Actividades: tornillería para pvc

8 Juntas de hermeticidad para vidrios

8.1 Introducción juntas de hermeticidad
8.2 Perfil esquinero silicona
8.3 Perfil perimetral
8.4 Perfil de unión
8.5 Junta para vidrio 8-12 mm
8.6 Junta para vidrio de cámara

9 Máximas dimensiones de mamparas al exterior

9.1 Dimensiones máximas recomendadas

10 Las precauciones a adoptar

10.1 Introducción a las precauciones a adoptar

11 Soldadura - perfiles

11.1 Introducción a soldaduras de perfiles

12 Soldadura - maquinaría

12.1 Línea automática - soldadura
12.2 Operación automática - soldadora portable del pvc
12.3 La soldadora - calces calefactores monocabezales
12.4 La soldadora - calces calefactores de 4 cabezales

13 Siliconas tipos y usos

13.1 Introducción a las siliconas

14 Productos para la limpieza y pulido - pvc

14.1 Productos para la limpieza y conservación
14.2 Limpieza de sus ventanas pvc
14.3 Actividades: productos para la limpieza y pulido - pvc
14.4 Cuestionario: módulo 12

© icaformación2026