



UF0644: Ejecución de enfoscados y guarnecidos “a buena vista”

UF0644: Ejecución de enfoscados y guarnecidos “a buena vista”

Duración: 60 horas

Precio: consultar euros.

Modalidad: e-learning

Metodología:

El Curso será desarrollado con una metodología a Distancia/on line. El sistema de enseñanza a distancia está organizado de tal forma que el alumno pueda compatibilizar el estudio con sus ocupaciones laborales o profesionales, también se realiza en esta modalidad para permitir el acceso al curso a aquellos alumnos que viven en zonas rurales lejos de los lugares habituales donde suelen realizarse los cursos y que tienen interés en continuar formándose. En este sistema de enseñanza el alumno tiene que seguir un aprendizaje sistemático y un ritmo de estudio, adaptado a sus circunstancias personales de tiempo

El alumno dispondrá de un extenso material sobre los aspectos teóricos del Curso que deberá estudiar para la realización de pruebas objetivas tipo test. Para el aprobado se exigirá un mínimo de 75% del total de las respuestas acertadas.

El Alumno tendrá siempre que quiera a su disposición la atención de los profesionales tutores del curso. Así como consultas telefónicas y a través de la plataforma de teleformación si el curso es on line. Entre el material entregado en este curso se adjunta un documento llamado Guía del Alumno dónde aparece un horario de tutorías telefónicas y una dirección de e-mail dónde podrá enviar sus consultas, dudas y ejercicios El alumno cuenta con un período máximo de tiempo para la finalización del curso, que dependerá del tipo de curso elegido y de las horas del mismo.

Profesorado:

Nuestro Centro fundado en 1996 dispone de 1000 m2 dedicados a formación y de 7 campus virtuales.

Tenemos una extensa plantilla de profesores especializados en las diferentes áreas formativas con amplia experiencia docentes: Médicos, Diplomados/as en enfermería, Licenciados/as en psicología, Licenciados/as en odontología, Licenciados/as en Veterinaria, Especialistas en Administración de empresas, Economistas, Ingenieros en informática, Educadores/as sociales etc...

El alumno podrá contactar con los profesores y formular todo tipo de dudas y consultas de las siguientes formas:

- Por el aula virtual, si su curso es on line
- Por e-mail
- Por teléfono

Medios y materiales docentes

-Temario desarrollado.

-Pruebas objetivas de autoevaluación y evaluación.

-Consultas y Tutorías personalizadas a través de teléfono, correo, fax, Internet y de la Plataforma propia de Teleformación de la que dispone el Centro.



Titulación:

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por correo o mensajería la titulación que acredita el haber superado con éxito todas las pruebas de conocimientos propuestas en el mismo.

Programa del curso:

Revestimientos continuos conglomerados

Introducción

Tipos de revestimientos: continuos, discontinuos, en láminas, pinturas. Funciones

Tipos de revestimientos continuos conglomerados: enfoscados, revocos, estucos, esgrafiados, guarnecidos, tendidos de yeso, enlucidos. Revestimientos sintéticos, revestimientos monocapa y bicapa. Propiedades

Tipos de soportes adecuados

Condiciones ambientales para la puesta en obra de revestimientos continuos conglomerados

Relaciones de los revestimientos con otros elementos y tajos de obra

Procesos y condiciones de seguridad que deben cumplirse en las operaciones de revestimientos continuos conglomerados

Resumen

Ejecución de enfoscados “a buena vista”

Introducción

Procesos y condiciones de ejecución de enfoscados “a buena vista”

Suministro de materiales para enfoscar

Condiciones previas del soporte a enfoscar

Ejecución de enfoscados “a buena vista”

Control de ejecución de enfoscados

Factores de innovación tecnológica: materiales, técnicas y equipos innovadores de reciente implantación

Puesta en práctica de las medidas preventivas planificadas para ejecutar los trabajos de enfoscados “a buena vista” en condiciones de seguridad

Resumen

Ejecución de guarnecidos “a buena vista”

Introducción

Procesos y condiciones de ejecución de guarnecidos “a buena vista”

Suministro de materiales para guarnecidos

Condiciones previas del soporte a guarnecer: estabilidad, resistencia, estanqueidad, temperatura

Ejecución de guarnecidos a buena vista

Control de ejecución de los guarnecidos

Procesos y condiciones de manipulación y tratamiento de residuos

Factores de innovación tecnológica: materiales, técnicas y equipos innovadores de reciente implantación

Puesta en práctica de las medidas preventivas planificadas para ejecutar los trabajos de guarnecidos “a buena vista” en condiciones de seguridad

vista” en condiciones de seguridad

Resumen